

BAB V

IMPLEMENTASI DAN PENGUJIAN

5.1 IMPLEMENTASI PROGRAM

Implementasi program merupakan hasil dari rancangan yang sebelumnya dibuat atau proses menterjemahkan rancangan menjadi hasil tampilan yang dapat difungsikan menggunakan bahasa pemrograman. Adapun implementasi program untuk Perancangan Sistem Informasi Operasional Armada Berbasis Web Pada PT. Jambi Indah Trans yang dapat dijabarkan, yaitu :

5.1.1 Implementasi Tampilan Output

Pada sistem ini terdapat beberapa *ouput* yang akan dihasilkan sesuai dengan data yang telah di *input*.

1. Tampilan Laporan Stok Barang

Halaman laporan stok barang merupakan halaman yang dapat diakses oleh admin untuk melihat laporan stok barang berdasarkan tanggal yang telah dipilih. Gambar 5.1

LAPORAN STOK SPAREPART - MAY 2025				
Tanggal Cetak: 2025-07-25				
No	Kode Item	Nama Item	Jumlah	Total Harga
1	0001	Armature Fork Lift	1	100.000
2	0002	Shovel Trisula	1	100.000
3	0005	Extension Bar 1/2x3	1	150.000
Mengetahui				
(Nama Ponandatangan)				

Gambar 5.1 Halaman Laporan Stok Barang

2. Tampilan Laporan Beban Seluruh Armada

Halaman laporan beban seluruh armada merupakan halaman yang dapat diakses oleh admin untuk melihat laporan beban seluruh armada berdasarkan tanggal yang telah dipilih. Gambar 5.2

LAPORAN BEBAN ARMADA - JULY 2025														
Tanggal Cetak: 25-07-2025														
No	Kode Armada	No. Pol	SUKU CADANG		MATERIAL		PELUMAS		PERALATAN		PERBAIKAN		Total	Jumlah Raya
			Filter Oli	Mika Lampu Belakang Gunung Mas	Besi Strip 6x1,5	Lem Sealer ThreeBond Abu-Abu	Grease Bearing	Oil Retarder	Armature Fork Lift	Shovel Trisula	Jasa Cuci Interior Bus	Jasa Perbaikan Setelan V Belt AC		
1	4855	BH 7026 SU	100.000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	100.000	100.000
2	4856	BM 7026 SU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3	4857	BM 7023 SU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	5840	BM 7019 SU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5	5841	BM 7015 SU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6	5842	BM 7018 SU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
7	5843	BM 7011 SU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
8	5844	BM 7014 SU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
9	4557	BH 7362 AU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
10	5409	BH 7528 AU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
11	5410	BH 7527 AU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
12	5043	BH 7518 AU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
13	4582	BH 7361 AU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
14	4626	BH 7503 AU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
15	4773	BH 7516 AU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
16	4948	BH 7522 AU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
17	5406	BH 7562 AU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
18	5487	BH 7581 AU	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Gambar 5.2 Halaman Laporan Beban Seluruh Armada

3. Tampilan Laporan KM Tempuh

Halaman laporan km tempuh merupakan halaman yang dapat diakses oleh admin untuk melihat laporan km tempuh armada berdasarkan tanggal yang telah dipilih. Gambar 5.3

PT. Jambi Indah Trans

LAPORAN KM TEMPUH ARMADA. JULY 2025

SEMUA LAPORAN
KM / LITER

No	Kode Armada	No Polisi	Tanggal																														Jumlah KM	STD KM Service
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
1	4855	BH 7026 SU	0	0	0	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	1989	0,00	0,00

Mengetahui,

(Posisi Penandatangan)

(Nama Penandatangan)

Gambar 5.3 Halaman Laporan KM Tempuh

4. Tampilan Laporan Service Armada

Halaman laporan service armada merupakan halaman yang dapat diakses oleh admin untuk melihat laporan service armada berdasarkan tanggal yang telah dipilih. Gambar 5.4

LAPORAN SERVICE PREVENTIF BERDASARKAN KM ARMADA - JULY 2025					
Tanggal Cetak: 2025-07-25					
No	Kode Armada	Tanggal Service	KM Service		Keterangan
1	4857	22-05-2025	13.000	Hino	Melewat Waktu Service
2	4855	02-06-2025	5.000	Hino	Perhatikan Waktu Service
3	5840	22-07-2025	9.500	Hino	Waktu Service
Mengetahui _____ (Nama Penandatangan)					

Gambar 5.4 Halaman Laporan Service Armada

5.1.2 Implementasi Tampilan Input

Pada sistem ini terdapat beberapa *input* yang akan dihasilkan sesuai dengan rancangan yang telah dilakukan.

1. Tampilan Form Login Admin

Tampilan *Form Login* merupakan halaman yang digunakan oleh admin untuk masuk ke dalam halaman utama dengan mengisi email dan *password* di *form login* yang tersedia dengan benar. Dapat dilihat pada gambar 5.5.

Gambar 5.5 Form Login Admin

2. Tampilan Fom Tambah Pengadaan

Halaman input pengadaan merupakan halaman yang digunakan oleh admin untuk menambah data pengadaan ke dalam sistem dengan mengisi tangga. Dapat dilihat pada gambar 5.6.

Aksi	Status	ID	Tanggal	Jumlah	Harga	Nama Perusahaan	Penyedia
Aksi	APPROVED	531112	2025-05-30	1	Rp 120.000,00	CV. MAKMUR RAYA PERKASA	Iwan
Aksi	WAITING APPROVAL	247758	2025-06-01	2	Rp 150.000,00	HINO PT. GILA RIAU MAKMUR	-

Gambar 5.6 Form Tambah Pengadaan

3. Tampilan Form Tambah Detail Pengadaan

Halaman input detail pengadaan merupakan halaman yang digunakan oleh admin untuk menambah data detail pengadaan ke dalam sistem dengan mengisi sparepart, harga total, jumlah dan keterangan. Dapat dilihat pada gambar 5.7.

OPTIONS	POS BBM	POS BKK	KODE ITEM	NAM ITEM
Aksi	11040106	51030204	0001	Arm Fork
Aksi	11040106	51030203	0005	Exte Bar 1

Showing 1 to 2 of 2 entries Previous 1 Next

Gambar 5.7 Form Tambah Detail Pengadaan

4. Tampilan Form Tambah Penerimaan

Halaman input penerimaan merupakan halaman yang digunakan oleh admin untuk menambah data penerimaan dengan mengisi tanggal, nota pemesanan, dan nomor surat jalan. Dapat dilihat pada gambar 5.8.

Gambar 5.8 Form Tambah Data Penerimaan

5. Tampilan Form Tambah BBK

Halaman input BBK merupakan halaman yang digunakan oleh admin untuk menambah data BBK ke dalam sistem dengan mengisi tanggal dan jenis bbk. Dapat dilihat pada gambar 5.9.

Gambar 5.9 Form Tambah BBK

6. Tampilan Form Tambah Detail BBK

Halaman input detail BBK merupakan halaman yang digunakan oleh admin untuk menambah data detail BBK ke dalam sistem dengan mengisi armada, saprepart, harga total, jumlah dan keterangan. Dapat dilihat pada gambar 5.10.

The screenshot displays the 'Detail BBK' form within the 'indah trans' application. The left sidebar contains navigation links: Beranda, Pengadaan, Barang Masuk, Barang Keluar, Jadwal Armada, Laporan, and Log Out. The main form area has the following fields:

- Armada (with a search icon)
- Sparepart (with a search icon)
- Nama Item
- Pos BBM and Pos BBK (two separate input fields)
- Harga Total and Jumlah (two separate input fields)
- Harga Satuan
- Keterangan (a larger text area)
- A blue 'SIMPAN' button at the bottom.

On the right side, there is a table with the following columns: OPTIONS, POS BBM, POS BBK, KODE ARMADA, KODE ITEM, NAMA ITEM, and HARGA SATUAN. The table contains one entry:

OPTIONS	POS BBM	POS BBK	KODE ARMADA	KODE ITEM	NAMA ITEM	HARGA SATUAN
11040106	51030205	4855	0072	Filter Oli	Rp. 100.000	

Below the table, it says 'Showing 1 to 1 of 1 entries'. Navigation buttons 'Previous' and 'Next' are also visible.

Gambar 5.10 Form Tambah Detail BBK

7. Tampilan Form Tambah Jadwal Armada

Halaman input tambah jadwal armada merupakan halaman yang digunakan oleh admin untuk menambah data jadwal armada ke dalam sistem dengan mengisi tanggal keberangkatan, armada, titik keberangkatan, titik tujuan, km awal, km akhir, harga bahan bakar dan jumlah liter. Dapat dilihat pada gambar 5.11.

Gambar 5.11 Form Tambah Jadwal Armada

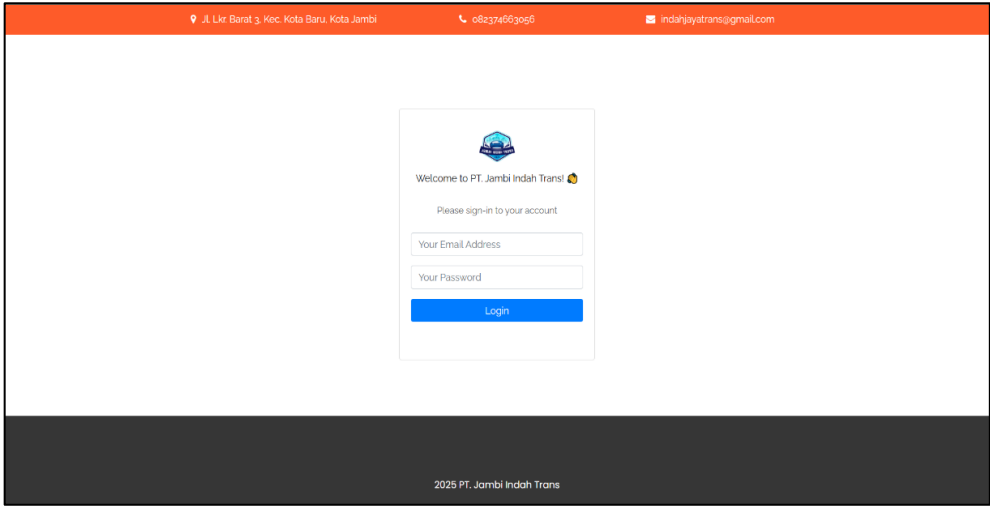
8. Tampilan Form Tambah Service Armada

Halaman input service armada merupakan halaman yang digunakan oleh admin untuk menambah data service armada ke dalam sistem dengan mengisi armada, jenis service, tanggal service, km operasional dan odometer service. Dapat dilihat pada gambar 5.12.

Gambar 5.12 Form Tambah Service Armada

9. Tampilan Form Login Pimpinan

Tampilan *Form Login* Pimpinan merupakan halaman yang digunakan oleh pimpinan untuk masuk ke dalam halaman utama dengan mengisi email dan *password* di *form login* yang tersedia dengan benar. Dapat dilihat pada gambar 5.13.



The screenshot displays a web application interface for PT. Jambi Indah Transi. At the top, an orange header bar contains contact information: a location pin for 'Jl. Lir Barat 3, Kec. Kota Baru, Kota Jambi', a phone icon for '082374563056', and an email icon for 'indahjayatransi@gmail.com'. The main content area is white and features a central login form. The form includes a blue and white logo at the top, followed by the text 'Welcome to PT. Jambi Indah Transi' and a smiley face emoji. Below this is the instruction 'Please sign-in to your account'. The form contains two input fields: 'Your Email Address' and 'Your Password', both with light blue borders. A blue 'Login' button is positioned below the password field. The bottom of the page has a dark gray footer with the text '© 2025 PT. Jambi Indah Transi'.

Gambar 5.13 Form Login Pimpinan

10. Tampilan Form Tambah Armada

Halaman input armada merupakan halaman yang digunakan oleh pimpinan untuk menambah data armada dengan mengisi kode, rangka, mesin, plat, tahun, type, warna merk, dan seat. Dapat dilihat pada gambar 5.14.

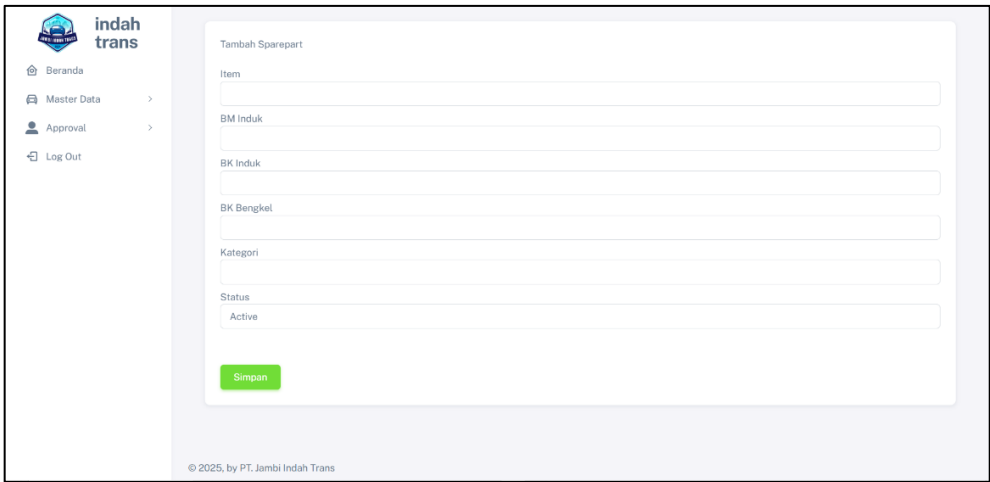


The screenshot shows a web application interface for 'indah trans'. On the left is a sidebar with a logo and navigation links: 'Beranda', 'Master Data', 'Approval', and 'Log Out'. The main content area is titled 'Tambah Armada' and contains a vertical stack of input fields for the following attributes: Kode, Rangka, Mesin, Plat, Tahun, Type, Warna, Merk, and Seat. Each field is a simple text box with a label to its left.

Gambar 5.14 Form Tambah Armada

11. Tampilan Form Tambah Sparepart

Halaman input sparepart merupakan halaman yang digunakan oleh pimpinan untuk menambah data sparepart dengan mengisi bm induk, bk induk, kategori, dan status. Dapat dilihat pada gambar 5.15.

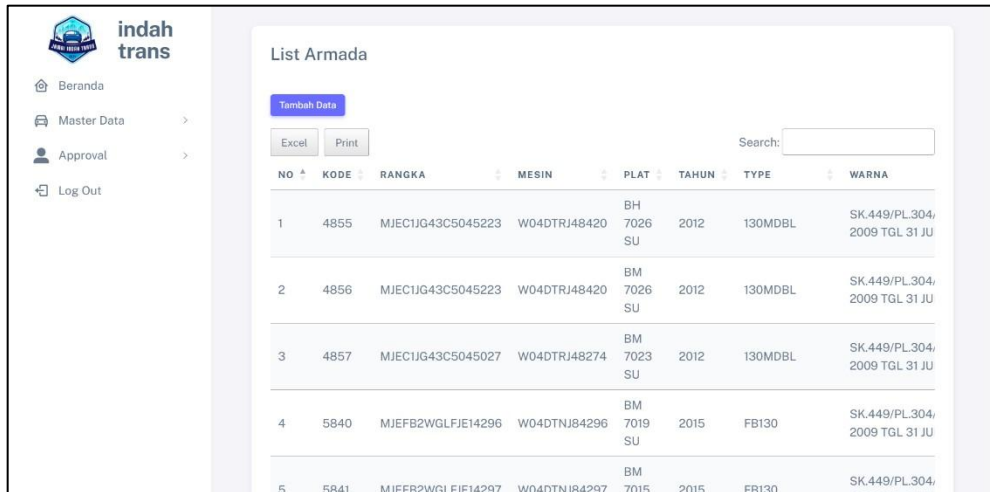


The screenshot shows the 'Tambah Sparepart' form in the 'indah trans' system. The sidebar on the left is identical to the previous image. The main form area is titled 'Tambah Sparepart' and contains input fields for: Item, BM Induk, BK Induk, BK Bengkel, Kategori, and Status. The 'Status' field is a dropdown menu currently showing 'Active'. A green button labeled 'Simpan' is located at the bottom of the form. At the very bottom of the page, there is a small copyright notice: '© 2025, by PT. Jambi Indah Trans'.

Gambar 5.15 Form Tambah Sparepart

12. Tampilan List Armada

Halaman list armada merupakan halaman yang digunakan oleh pimpinan untuk melihat data armada seperti kode, rangka, mesin, plat, tahun, type, warna merk, dan seat.. Dapat dilihat pada gambar 5.16.

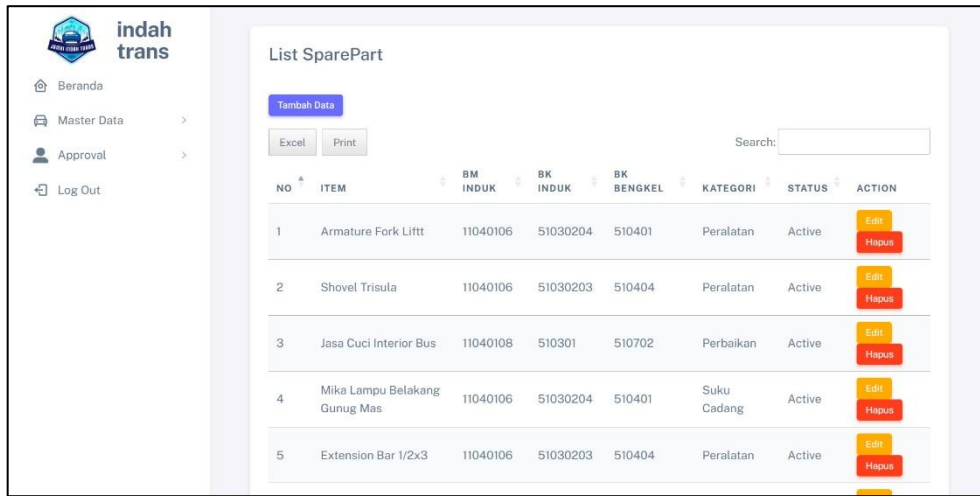


NO	KODE	RANGKA	MESIN	PLAT	TAHUN	TYPE	WARNA
1	4855	MJEC1JG43C5045223	W04DTRJ48420	BH 7026 SU	2012	130MDBL	SK.449/PL.304; 2009 TGL 31 JU
2	4856	MJEC1JG43C5045223	W04DTRJ48420	BM 7026 SU	2012	130MDBL	SK.449/PL.304; 2009 TGL 31 JU
3	4857	MJEC1JG43C5045027	W04DTRJ48274	BM 7023 SU	2012	130MDBL	SK.449/PL.304; 2009 TGL 31 JU
4	5840	MJEFB2WGLFJE14296	W04DTNJ84296	BM 7019 SU	2015	FB130	SK.449/PL.304; 2009 TGL 31 JU
5	5841	MJEFB2WGLFJE14297	W04DTNJ84297	BM 7015	2015	FB130	SK.449/PL.304;

Gambar 5.16 List Armada

13. Tampilan List Sparepart

Halaman list sparepart merupakan halaman yang digunakan oleh pimpinan untuk melihat data sparepart seperti bm induk, bk induk, kategori, dan status. Dapat dilihat pada gambar 5.17.



NO	ITEM	BM INDUK	BK INDUK	BK BENGKEL	KATEGORI	STATUS	ACTION
1	Armature Fork Liftt	11040106	51030204	510401	Peralatan	Active	Edit Hapus
2	Shovel Trisula	11040106	51030203	510404	Peralatan	Active	Edit Hapus
3	Jasa Cuci Interior Bus	11040108	510301	510702	Perbaikan	Active	Edit Hapus
4	Mika Lampu Belakang Gunung Mas	11040106	51030204	510401	Suku Cadang	Active	Edit Hapus
5	Extension Bar 1/2x3	11040106	51030203	510404	Peralatan	Active	Edit Hapus

Gambar 5.17 List Sparepart

5.2 PENGUJIAN

Pengujian sistem dilakukan menggunakan metode pengujian *Black Box Testing* yaitu pengujian yang dilakukan hanya untuk mengamati hasil dari eksekusi pada *software*. Pengamatan hasil ini melalui data uji dan memeriksa fungsional dari perangkat lunak itu sendiri.

1. Pengujian Halaman menu Login

Pengujian halaman *login* dilakukan untuk memeriksa fungsional agar mengetahui apakah proses *login* dapat berjalan dengan baik, pengujian dilakukan dengan dua kondisi. Kondisi yang pertama jika dalam keadaan berhasil dan yang kedua jika dalam keadaan gagal. Hasil pengujian ini dapat dilihat pada tabel 5.1.

Tabel 5.1 Pengujian Halaman Menu Login

Kondisi Pengujian	Prosedur pengujian	Masukan	Keluaran	Hasil yang didapat	Kesimpulan
<i>Login</i> (Berhasil)	1. Input Email dan <i>Password</i> 2. Klik tombol <i>Login</i>	1. Input Email BENAR 2. Input <i>Password</i> BENAR	Menampilkan halaman menu utama	Menampilkan halaman menu utama	Baik
<i>Login</i> (Gagal)	1. Input Email dan <i>Password</i> 2. Klik tombol <i>Login</i>	1. Input Email SALAH 2. Input <i>Password</i> SALAH	Tampil pesan “Email atau <i>Password</i> salah”	Tetap pada halaman <i>Login</i>	Baik

2. Pengujian Halaman Menu Pengadaan

Pengujian halaman pengadaan dilakukan untuk memeriksa fungsional agar terbebas dari *error* dan dapat berjalan dengan baik. Hasil pengujian ini dapat dilihat pada tabel 5.2.

Tabel 5.2 Pengujian Halaman Menu Pengadaan

Kondisi Pengujian	Prosedur pengujian	Masukan	Keluaran yang diharapkan	Hasil yang didapat	Kesimpulan
Tambah cabang (Berhasil)	- Klik tombol Tambah - Input data - Klik SIMPAN	Tambah data LENGKAP	Tampil pesan : “Data berhasil ditambahkan ”	Tampil pesan : “Data berhasil ditambahkan ”	Baik

Tambah cabang (Gagal)	- Klik tombol Tambah - Input data - Klik simpan	Tambah data TIDAK LENGKAP	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Baik
Tambah Detail cabang (Berhasil)	- Pilih data yang akan di tambah - Klik tombol detail - Modifikasi data - Klik simpan	Tambah detail data LENGKAP	Tampil pesan : “Data berhasil di Simpan”	Tampil pesan : “Data berhasil di Simpan”	Baik
Tambah Detail (Gagal)	- Pilih data yang akan di tambah - Klik tombol detail; - Tambah data - Klik Simpan	Tambah detail data TIDAK LENGKAP	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Baik
Hapus Data (Berhasil)	- Pilih data yang akan dihapus - Klik tombol hapus - Tampil pesan beserta pilihan (OK/Cancel)	Klik OK	Tampil pesan : “Data berhasil di hapus”	Tampil pesan : “Data berhasil di hapus”	Baik

3. Pengujian Halaman Menu Penerimaan

Pengujian halaman produk dilakukan untuk untuk memeriksa fungsional agar terbebas dari *error* dan dapat berjalan dengan baik. Hasil pengujian ini dapat dilihat pada tabel 5.3.

Tabel 5.3 Pengujian Halaman Menu Penerimaan

Kondisi Pengujian	Prosedur pengujian	Masukan	Keluaran yang diharapkan	Hasil yang didapat	Kesimpulan
Tambah penerimaa n (Berhasil)	- Klik tombol tambah - Input data - Klik SIMPAN	Tambah data Penerimaan LENGKAP	Tampil pesan : “Data berhasil disimpan”	Tampil pesan : “Data berhasil disimpan”	Baik
Tambah penerimaa n (Gagal)	- Klik tombol Tambah - Input data - Klik simpan	Tambah data Penerimaan TIDAK LENGKAP	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Baik

4. Pengujian Halaman Menu Barang Keluar

Pengujian halaman data Barang Keluar dilakukan untuk untuk memeriksa fungsional agar terbebas dari *error* dan dapat berjalan dengan baik. Hasil pengujian ini dapat dilihat pada tabel 5.4.

Tabel 5.4 Pengujian Halaman Data Barang Keluar

Kondisi Pengujian	Prosedur pengujian	Masukan	Keluaran yang diharapkan	Hasil yang didapat	Kesimpulan
Tambah kasir (Berhasil)	- Klik tombol Tambah - Input data - Klik SIMPAN	Tambah data Barang Keluar LENGKAP	Tampil pesan : “Data berhasil disimpan”	Tampil pesan : “Data berhasil disimpan”	Baik
Tambah kasir (Gagal)	- Klik tombol Tambah - Input data - Klik simpan	Tambah data TIDAK LENGKAP	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Baik

5. Pengujian Halaman Menu Jadwal Armada

Pengujian halaman jadwal armada dilakukan untuk memeriksa fungsional agar terbebas dari *error* dan dapat berjalan dengan baik. Hasil pengujian ini dapat dilihat pada tabel 5.5.

Tabel 5.5 Pengujian Halaman Menu Jadwal Armada

Kondisi Pengujian	Prosedur pengujian	Masukan	Keluaran yang diharapkan	Hasil yang didapat	Kesimpulan
Tambah Jadwal Armada (Berhasil)	- Klik tombol Tambah - Input data - Klik SIMPAN	Tambah data Jadwal Armada LENGKAP	Tampil pesan : “Data berhasil disimpan”	Tampil pesan : “Data berhasil disimpan”	Baik
Tambah Jadwal Armada (Gagal)	- Klik tombol Tambah - Input data - Klik simpan	Tambah data Jadwal Armada TIDAK LENGKAP	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Baik
Edit Jadwal Armada (Berhasil)	- Pilih data yang akan di edit - Klik tombol edit - Modifikasi data - Klik <i>update</i>	Edit data Jadwal Armada LENGKAP	Tampil pesan : “Data berhasil di Update”	Tampil pesan : “Data berhasil di Update”	Baik
Edit Jadwal Armada (Gagal)	- Pilih data yang akan di edit - Klik tombol edit - Modifikasi data - Klik <i>update</i>	Edit data Jadwal Armada TIDAK LENGKAP	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Baik
Hapus Jadwal Armada (Berhasil)	- Pilih data yang akan dihapus - Klik tombol hapus - Tampil pesan beserta pilihan (<i>OK/Cancel</i>)	Klik <i>OK</i>	Tampil pesan : “Data berhasil di hapus”	Tampil pesan : “Data berhasil di hapus”	Baik

6. Pengujian Halaman Menu Service Armada

Pengujian halaman produk service armada dilakukan untuk memeriksa fungsional agar terbebas dari *error* dan dapat berjalan dengan baik. Hasil pengujian ini dapat dilihat pada tabel 5.6.

Tabel 5.6 Pengujian Halaman Menu Service Armada

Kondisi Pengujian	Prosedur pengujian	Masukan	Keluaran yang diharapkan	Hasil yang didapat	Kesimpulan
Tambah Service Armada (Berhasil)	- Klik tombol Tambah - Input data - Klik SIMPAN	Tambah data Service Armada LENGKAP	Tampil pesan : “Data berhasil ditambahkan”	Tampil pesan : “Data berhasil ditambahkan”	Baik
Tambah Service Armada (Gagal)	- Klik tombol Tambah - Input data - Klik simpan	Tambah data Service Armada TIDAK LENGKAP	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Baik
Edit Service Armada (Berhasil)	- Pilih data yang akan di edit - Klik tombol edit - Modifikasi data - Klik <i>update</i>	Edit data Service Armada LENGKAP	Tampil pesan : “Data berhasil di Update”	Tampil pesan : “Data berhasil di Update”	Baik
Edit Service Armada (Gagal)	- Pilih data yang akan di edit - Klik tombol edit - Modifikasi data - Klik <i>update</i>	Edit data Service Armada TIDAK LENGKAP	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Baik

7. Pengujian Halaman Menu Armada

Pengujian halaman produk armada dilakukan untuk memeriksa fungsional agar terbebas dari *error* dan dapat berjalan dengan baik. Hasil pengujian ini dapat dilihat pada tabel 5.7.

Tabel 5.7 Pengujian Halaman Menu Armada

Kondisi Pengujian	Prosedur pengujian	Masukan	Keluaran yang diharapkan	Hasil yang didapat	Kesimpulan
Tambah Armada (Berhasil)	- Klik tombol Tambah - Input data - Klik SIMPAN	Tambah data Armada LENGKAP	Tampil pesan : “Data berhasil ditambahkan”	Tampil pesan : “Data berhasil ditambahkan”	Baik
Tambah Armada (Gagal)	- Klik tombol Tambah - Input data - Klik simpan	Tambah data Armada TIDAK LENGKAP	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Baik
Edit Armada (Berhasil)	- Pilih data yang akan di edit - Klik tombol edit - Modifikasi data - Klik <i>update</i>	Edit data Armada LENGKAP	Tampil pesan : “Data berhasil di Update”	Tampil pesan : “Data berhasil di Update”	Baik
Edit Armada (Gagal)	- Pilih data yang akan di edit - Klik tombol edit - Modifikasi data - Klik <i>update</i>	Edit data Service Armada TIDAK LENGKAP	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Baik
Hapus Armada (Berhasil)	- Pilih data yang akan dihapus - Klik tombol hapus	Klik <i>OK</i>	Tampil pesan : “Data berhasil di hapus”	Tampil pesan : “Data berhasil di hapus”	Baik

	- Tampil pesan beserta pilihan (<i>OK/Cancel</i>)				
--	---	--	--	--	--

8. Pengujian Halaman Menu Spareparts

Pengujian halaman produk spareparts dilakukan untuk untuk memeriksa fungsional agar terbebas dari *error* dan dapat berjalan dengan baik. Hasil pengujian ini dapat dilihat pada tabel 5.8.

Tabel 5.8 Pengujian Halaman Menu Spareparts

Kondisi Pengujian	Prosedur pengujian	Masukan	Keluaran yang diharapkan	Hasil yang didapat	Kesimpulan
Tambah Spareparts (Berhasil)	- Klik tombol Tambah - Input data - Klik SIMPAN	Tambah data Spareparts LENGKAP	Tampil pesan : “Data berhasil ditambahkan”	Tampil pesan : “Data berhasil ditambahkan”	Baik
Tambah Spareparts (Gagal)	- Klik tombol Tambah - Input data - Klik simpan	Tambah data Spareparts TIDAK LENGKAP	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Baik
Edit Spareparts (Berhasil)	- Pilih data yang akan di edit - Klik tombol edit - Modifikasi data - Klik <i>update</i>	Edit data Spareparts Armada LENGKAP	Tampil pesan : “Data berhasil di Update”	Tampil pesan : “Data berhasil di Update”	Baik
Edit Spareparts (Gagal)	- Pilih data yang akan di edit - Klik tombol edit - Modifikasi data - Klik <i>update</i>	Edit data Spareparts TIDAK LENGKAP	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Tampil pesan “Harap isi bidang ini”	Baik

Hapus Service Armada (Berhasil)	- Pilih data yang akan dihapus - Klik tombol hapus - Tampil pesan beserta pilihan (<i>OK/Cancel</i>)	Klik <i>OK</i>	Tampil pesan : “Data berhasil di hapus”	Tampil pesan : “Data berhasil di hapus”	Baik
---------------------------------	--	----------------	---	---	------

9. Pengujian Halaman Menu Laporan

Pengujian halaman menu laporan dilakukan untuk memeriksa fungsional agar hasil yang diharapkan sesuai dengan hasil yang didapat. Hasil pengujian ini dapat dilihat pada tabel 5.9.

Tabel 5.9 Pengujian Halaman Menu Laporan

Kondisi Pengujian	Prosedur pengujian	Masukan	Keluaran yang diharapkan	Hasil yang didapat	Kesimpulan
Laporan keseluruhan	- Login sebagai admin - Memilih menu laporan - Mencari jenis laporan yang ingin di cetak	Klik tombol cetak laporan	Menampilkan halaman cetak laporan	Laporan keseluruhan	Baik

5.3 ANALISIS HASIL YANG DICAPAI OLEH SISTEM

Setelah selesai melakukan implementasi dan pengujian pada sistem, adapun kelebihan dan kekurangan dari hasil analisis yang dicapai sistem ini adalah sebagai berikut :

5.3.1 Kelebihan Program

Adapun kelebihan program yang telah dibuat adalah sebagai berikut:

1. Sistem yang dirancang dapat memudahkan admin dalam mengelola data armada, barang masuk, barang keluar, jadwal armada, service armada dan pembuatan laporan dapat dilakukan dengan cepat dan akurat.
2. Sistem yang dirancang dapat digunakan pada dimanapun dan kapanpun oleh user.

5.3.2 Kekurangan Program

Adapun kekurangan program yang telah dibuat adalah sebagai berikut:

Program ini belum memiliki fitur yang banyak dan kompleks.