BAB V

IMPLEMENTASI DAN PENGUJIAN SISTEM

5.1 IMPLEMENTASI

Implementasi merupakan hasil dari tampilan rancangan program yang telah dirancang berdasarkan rancangan *output*, rancangan *input*, yang telah di rancang pada pembahasan bab sebelumnya. Tujuan dari implementasi adalah menerapkan program yang telah dirancang pada kondisi yang sebenarnya. Adapun implementasi rancangan program antara lain adalah sebagai berikut :

5.1.1 Rancangan Tabel

1. Tabel Login

#	Nama	Jenis	Penyortiran	Atribut	Kosong	Bawaan	Komentar	Ekstra
1	id_admin 🔑	int(11)			Tidak	Tidak ada		AUTO_INCREMENT
2	username	varchar(30)	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		
3	password	varchar(50)	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		

Gambar 5.1 Tabel Login

2. Tabel Bank

ω	2	_	#
no_rekening bigint(50)	nama_bank varchar(30)	id_bank 🧀	Nama
bigint(50)	varchar(30)	int(11)	Jenis
) latin1_swedish_ci		Penyortiran
			Atribut
Tidak	Tidak	Tidak	Kosong
Tidak ada	Tidak ada	Tidak ada	Bawaan
			Atribut Kosong Bawaan Komentar Ekstra
		AUTO_INCREMENT	Ekstra

Gambar 5.2 Tabel Bank

3. Tabel Konfirmasi

#	Nama	Jenis	Penyortiran	Atribut	Kosong	Bawaan	Komentar	Ekstra
1	id_konfirmasi 🔑	int(11)			Tidak	Tidak ada		AUTO_INCREMENT
2	id_order	int(11)			Tidak	Tidak ada		
3	id_kustomer	int(11)			Tidak	Tidak ada		
4	id_bank	int(11)			Tidak	Tidak ada		
5	nama_pengirim	varchar(30)	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		
6	rek_pengirim	varchar(30)	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		
7	tgl_konfirmasi	date			Tidak	Tidak ada		
8	jam_konfirmasi	time			Tidak	Tidak ada		
9	bukti_transfer	varchar(100)	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		

Gambar 5.3 Tabel Konfirmasi

4. Tabel Kota

#	Nama	Jenis	Penyortiran	Atribut	Kosong	Bawaan	Komentar	Ekstra
1	id_kota 🔑	int(5)			Tidak	Tidak ada		AUTO_INCREMENT
2	kota	varchar(50)	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		
3	ongkos	int(7)			Tidak	Tidak ada		

Gambar 5.4 Tabel Kota

5.Tabel Kustomer

#	Nama	Jenis	Penyortiran	Atribut	Kosong	Bawaan	Komentar	Ekstra
1	id_kustomer 🔑	int(11)			Tidak	Tidak ada		AUTO_INCREMENT
2	nama	varchar(30)	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		
3	telpon	varchar(20)	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		
4	alamat	text	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		
5	id_kota	int(5)			Tidak	Tidak ada		
6	email	varchar(30)	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		
7	password	varchar(50)	latin1 swedish ci		Tidak	Tidak ada		

Gambar 5.5 Tabel Kustomer

6. Tabel Produk

#	Nama	Jenis	Penyortiran	Atribut	Kosong	Bawaan	Komentar	Ekstra
1	id_produk 🔑	int(11)			Tidak	Tidak ada		AUTO_INCREMENT
2	nama	varchar(30)	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		
3	deskripsi	text	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		
4	gambar	varchar(50)	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		
5	tal masuk	date			Tidak	Tidak ada		

Gambar 5.6 Tabel Produk

7. Tabel Order

#	Nama	Jenis	Penyortiran /	Atribut	Kosong	Bawaan	Komentar	Ekstra
1	id_order 🔑	int(11)			Tidak	Tidak ada		AUTO_INCREMENT
2	id_kustomer	int(11)			Tidak	Tidak ada		
3	tgl_order	date			Tidak	Tidak ada		
4	jam_order	time			Tidak	Tidak ada		
5	alamat_pengiriman	text	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		
6	id_kota	int(5)			Tidak	Tidak ada		
7	status_order	enum('Baru', 'Lunas', 'Batal')	latin1_swedish_ci		Tidak	Baru		
8	status_konfirmasi	enum('Sudah', 'Belum')	latin1_swedish_ci		Tidak	Belum		
9	status_terima	enum('Sudah', 'Belum')	latin1_swedish_ci		Tidak	Belum		

Gambar 5.7 Tabel Order

8. Tabel Order Detail

#	Nama	Jenis	Penyortiran	Atribut	Kosong	Bawaan	Komentar	Ekstra
1	id_order_detail 🔑	int(5)			Tidak	Tidak ada		AUTO_INCREMENT
2	id_order	int(11)			Tidak	Tidak ada		
3	id_produk	int(11)			Tidak	Tidak ada		
4	jumlah	int(11)			Tidak	Tidak ada		
5	id produksi	int(5)			Tidak	Tidak ada		

Gambar 5.8 Tabel Order Detail

9. Tabel Order Temp

#	Nama	Jenis	Penyortiran	Atribut	Kosong	Bawaan	Komentar	Ekstra
1	id_order_temp 🔑	int(11)			Tidak	Tidak ada		AUTO_INCREMENT
2	id_produk	int(11)			Tidak	Tidak ada		
3	id_session	varchar(50)	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		
4	jumlah	int(11)			Tidak	Tidak ada		
5	id_produksi_temp	int(5)			Tidak	Tidak ada		
6	tgl_order	date			Tidak	Tidak ada		
7	jam_order	time			Tidak	Tidak ada		
8	stok	int(11)			Tidak	Tidak ada		

Gambar 5.9 Tabel Order Temp

10. Tabel Produksi

#	Nama	Jenis	Penyortiran	Atribut	Kosong	Bawaan	Komentar	Ekstra
1	id_produksi 🔑	int(5)			Tidak	Tidak ada		AUTO_INCREMENT
2	id_produk	int(5)			Tidak	Tidak ada		
3	id_ukuran	int(5)			Tidak	Tidak ada		
4	id_satuan	int(5)			Tidak	Tidak ada		
5	stok	int(3)			Tidak	Tidak ada		
6	harga	int(7)			Tidak	Tidak ada		
7	terjual	int(3)			Tidak	Tidak ada		

Gambar 5.10 Tabel Produksi

11. Tabel Ulasan

#	Nama	Jenis	Penyortiran	Atribut	Kosong	Bawaan	Komentar	Ekstra
1	id_ulasan 🔑	int(11)			Tidak	Tidak ada		AUTO_INCREMENT
2	id_kustomer	int(11)			Tidak	Tidak ada		
3	id_produk	int(11)			Tidak	Tidak ada		
4	tgl_ulasan	date			Tidak	Tidak ada		
5	isi ulasan	text	latin1 swedish ci		Tidak	Tidak ada		

Gambar 5.11 Tabel Ulasan

12.Tabel Umum

#	Nama	Jenis	Penyortiran	Atribut	Kosong	Bawaan	Komentar	Ekstra
1	id_umum 🔑	int(5)			Tidak	Tidak ada		AUTO_INCREMENT
2	profil	text	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		
3	cara_beli	text	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		

Gambar 5.12 Tabel Umum

13. Tabel Satuan

#	Nama	Jenis	Penyortiran	Atribut	Kosong	Bawaan	Komentar	Ekstra
1	id_satuan 🔑	int(5)			Tidak	Tidak ada		AUTO_INCREMENT
2	satuan	varchar(20)	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		

Gambar 5.13 Tabel Satuan

14.Tabel Ukuran

#	Nama	Jenis	Penyortiran	Atribut	Kosong	Bawaan	Komentar	Ekstra
1	id_ukuran 🔑	int(5)			Tidak	Tidak ada		AUTO_INCREMENT
2	ukuran	varchar(20)	latin1_swedish_ci		Tidak	Tidak ada		

Gambar 5.14 Tabel Ukuran

5.1.2 Halaman Login

Pada halaman *login* berguna untuk membatasi penggunaan sistem, hanya Admin dan Kustomer saja yang berhak mengakses sistem. Setiap pengguna mempunyai *username* dan *password* yang telah didaftarkan pada sistem, tersedia tombol *login* untuk menjalankan perintah validasi *login*. Adapun halaman *login admin* dapat dilihat pada gambar berikut :



Gambar 5.1 Tampilan halaman Login admin

5.1.3 Halaman Menu Utama

Halaman menu utama merupakan Tampilan Awal program sebelum program itu di jalankan. Adapun tampilan halaman utama dapat di dilihat pada

gambar berikut:



Gambar 5.5 Tampilan Halaman Utama

5.1.4 Halaman *Output* Data

Halaman *output* data merupakan tampilan halaman keluaran yang dihasilkan setelah melakukan peng*input*an data-data dalam memanfaatkan aplikasi pengolahan data order pada UD.WInda Permatasari Sawmill yang terdiri dari :

1. Halaman *Output* Laporan Penjualan

Halaman output laporan penjualan merupakan halaman yang digunakan oleh pengguna untuk melihat data-data penjaualn yang ada di UD.WInda Permatasari Sawmill. Adapun bentuk halaman dapat dilihat seperti pada gambar berikut :

UD.Winda Permatasari Sawmill

Laporan Penjualan

No	Nama Kustomer	Jenis Kayu	Ukuran(PxLxT)(cm)	Jumlah Beli	Total Harga
1	agung	- Racuk	4x6x4	1 Kubik	Rp.1.600.000
2	agung	- Racuk	4x6x4	1 Kubik	Rp.1.600.000
3	agung	- Racuk - Meranti	4x6x4 5x7x4	1 Kubik 1 Kubik	Rp.4.200.000
				Total Harga	Rp.5.800.000

Jambi, 29 Januari 2018 Hormat Kami

SUPRIYADI

Gambar 5.6 Tampilan Halaman output laporan Penjualan

2. Halaman *Output* Laporan Produksi

Halaman *output* laporan kayu merupakan halaman yang digunakan oleh pengguna untuk melihat data kayu yang ada di UD.WInda Permatasari Sawmill Adapun bentuk halaman dapat dilihat seperti pada gambar berikut:

UD.Winda Permatasari Sawmill

lamat: Rt.10, Desa Setiris Kec.Muaro Sebo, Kab.Muaro Jambi, Provinsi Jambi

Laporan Produksi								
No	Nama	Ukuran(PxLxT)(cm)	Satuan	Stok	Harga	Tanggal Produksi		
1	Meranti	4x6x4 5x7x4	Kubik Kubik	5 9	Rp.2.600.000 Rp.2.600.000	26 Januari 2018		
2	Racuk	4x6x4	Kubik	8	Rp.1.600.000	26 Januari 2018		

Gambar 5.7 Tampilan Halaman *output* laporan data produksi

5.1.5 Halaman Input Data

Halaman *input* data merupakan halaman yang digunakan untuk menginputkan data-data dalam memanfaatkan aplikasi pengolahan data pada UD.WInda Permatasari Sawmill.

1. Halaman *Input* Ongkos kirim

Halaman *input* Kustomer merupakan halaman yang digunakan oleh Admin untuk menginput data Kustomer pada UD.WInda Permatasari Sawmill. Adapaun bentuk halaman input Kustomer dapat dilihat pada gambar berikut:



Gambar 5.10 Tampilan Halaman input Ongkos Kirim

2. Halaman *Input* Kayu Halaman *input* kayu ini merupakan halaman yang digunakan untuk menginput data kayu yang ada pada UD.WInda Permatasari Sawmill. Adapun bentuk halaman input kayu dapat dilihat pada gambar 5.10 seperti berikut:

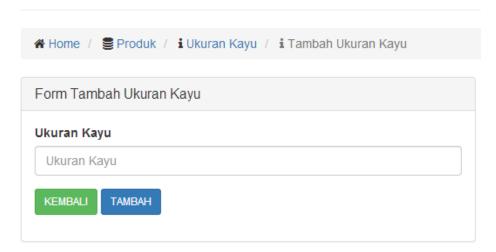


Gambar 5.11 Tampilan Halaman input Produk

3. Halaman *Input* Ukuran Kayu

Halaman *input* penjualan ini merupakan halaman yang digunakan untuk menginput penjualan kayu yang ada pada UD.WInda Permatasari Sawmill. Adapun bentuk halaman input penjualan dapat dilihat pada gambar berikut:

Tambah Ukuran



Gambar 5.12 Tampilan Halaman input Ukuran Kayu

4. Halaman *Input* Satuan Kayu

Halaman *input* Satuan Kayu ini merupakan halaman yang digunakan untuk menginput Satuan Kayu kayu yang ada pada UD.WInda Permatasari Sawmill. Adapun bentuk halaman *input* Satuan Kayu dapat dilihat pada gambar berikut:

Tambah Satuan Home / Produk / i Satuan Kayu / i Tambah Satuan Kayu Form Tambah Satuan Kayu Satuan Kayu Satuan Kayu KEMBALI TAMBAH

Gambar 5.13 Tampilan Halaman input Satuan Kayu

5.1.6 Halaman Informasi Data

Halaman informasi data merupakan halaman yang digunakan untuk melihat informasi data order dalam memanfaatkan aplikasi pengolahan data pada UD.WInda Permatasari Sawmill, yang terdiri dari :

1. Halaman Informasi Kayu

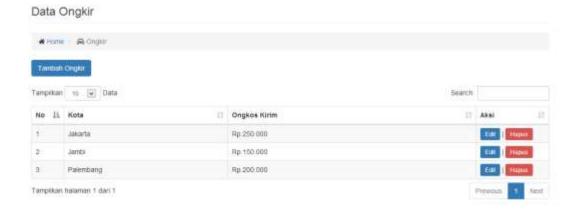
Halaman informasi kayu ini merupakan halaman yang digunakan untuk melihat informasi kayu yang ada pada UD.WInda Permatasari Sawmill. Adapun bentuk halaman informasi kayu dapat dilihat pada gambar berikut



5.14 Tampilan Halaman Informasi kayu

2. Halaman Informasi Ongkos Kirim

Halaman informasi ongkos kirimini merupakan halaman yang digunakan untuk melihat informasi ongkos kirim yang ada pada UD.Winda Permatasari Sawmill. Adapun bentuk halaman informasi Kustomer dapat dilihat pada gambar berikut:



Gambar 5.15 Tampilan Informasi Ongkir

3. Halaman Informasi Ukuran Kayu

Halaman informasi Ukuran Kayu ini merupakan halaman yang di unakan untuk melihat informasi penjualan kayu yang ada pada UD.WInda Permatasari Sawmill. Adapun bentuk halaman informasi Ukuran Kayu dapat dilihat pada gambar berikut:



Gambar 5.16 Tampilan Halaman Informasi Ukuran Kayu

4. Halaman Informasi Satuan Kayu

Halaman informasi Satuan Kayu ini merupakan halaman yang digunakan untuk melihat informasi Satuan Kayu kayu yang ada pada UD.WInda Permatasari Sawmill. Adapun bentuk halaman informasi Satuan Kayu dapat dilihat pada gambar berikut:



Gambar 5.17 Tampilan Halaman Informasi Satuan Kayu

5.2 PENGUJIAN SISTEM

Pengujian sistem adalah tahap pengujian terhadap hasil rancangan yang telah di buat. Pengujian sistem meliputi pengujian menu login, input,output, informasi dan laporan. Pada tahapan ini penulis melakukan pengujian terhadap aplikasi yang telah dihasilkan. Pengujian ini dilakukan agar aplikasi yang telah sesuai dengan tujuan yang ingin dicapai penulis serta menghindari kesalahan-kesalahan dalam program. Berikut adalah tabel pengujian sistem :

1. Pengujian Modul Login

Pada tahan ini dilakukan pengujian modul login untuk mengetahui apakah modul berjalan dengan baik atau tidak. Berikut pengujian modul pada tabel 5.1

Tabel 5.1 Pengujian Form Login

Modul	Prosedur	Masukan	Keluaran	Hasil yang	Kesimp
yang	Pengujian		yang	didapat	ulan
diuji			diharapkan		
Login	 Buka program 	Username,	User masuk	masuk ke	Baik
User	- Masukan	Password,	kedalam	dalam sistem	
(berhasil)	<i>Username</i> dan	dan klik	sistem User.	User.	
	Password	tombol			
	- Tekan Enter	login			
	atau klik				
	tombol <i>Login</i>				
Login	 Buka program 	Username,	Kembali ke	Kembali ke	Baik
User	- Masukan	Password,	menu login	menu login	
(gagal)	<i>Username</i> dan	dan klik	berarti	berarti	
	Password	tombol	Username	Username	
	tidak lengkap	login	atau	atau	
	- Tekan Enter		Password	Password	
	atau klik		salah	salah	
	tombol <i>Login</i>				

2. Pengujian Modul Data Kustomer

Pada tahan ini dilakukan pengujian modul data Kustomer untuk mengetahui apakah modul berjalan dengan baik atau tidak yang mana terdapat kegiatan menambah, mengubah, menghapus. Berikut pengujian modul pada tabel 5.2

Tabel 5.2 Pengujian Modul Data Kustomer

Modul	Prosedur	Masukan	Keluaran yang	Hasil yang	Kesim
yang diuji	Pengujian		diharapkan	didapat	pulan
Menampil	- User	Klik menu	Menampilkan	Menampilkan	Baik
kan form	memilih	Data	form data	form data	
data	menu	Kustomer	Kustomer	Kustomer	
kustomer	'Data				
	Kustomer'				
Tambah	- Pilih	Nama,tele	Menampilkan	Menampilkan	Baik
data kayu	menu'Kus	pon,alamat	pesan data	pesan data	
(berhasil)	tomer'	,is_kota	berhasil	berhasil	
	- Masukan		ditambahkan	ditambahkan	
	data				
	Kustomer				
	pada <i>form</i>				
	Entri				
	Kustomer				
	- Klik				
	tombol				
	simpan				
Tambah	- Pilih	Data tidak	Menampilkan	Menampilkan	Baik
data	menu'Kus	diisi	pesan bahwa	pesan bahwa	
Kustomer	tomer'	secara	data masih ada	data masih	
(gagal)	- Masukan	lengkap,	yang kosong	ada yang	
	data	tombol		kosong	
	Kustomer	simpan			
	pada <i>form</i>				
	Entri				
	Kustomer				
	- Klik				
	tombol				
	simpan				

Ubah data Kustomer (berhasil)	- Pilih menu 'Kustome r' - Klik tombol 'Edit' pada record data yg dipilih - Masukan data baru - Klik tombol simpan	Nama,tele pon,alamat ,is_kota tombol simpan	Menampilkan pesan bahwa data berhasil diubah	Menampilka n pesan bahwa data berhasil diubah	Baik
Ubah data Kustomer (gagal)	- Pilih menu 'Kustome r' - Klik tombol 'Edit' pada record data yg dipilih - Masukan data baru - Klik tombol simpan	Tidak mengisi data dengan lengkap, tombol simpan	Menampilkan pesan bahwa hak akses belum diisi	Menampilka n pesan bahwa hak akses belum diisi	Baik
Hapus data Kustomer	- Pilih menu 'Kustomer ' - Klik tombol 'hapus' pada record yang dipilih	Klik tombol hapus	Data berhasil dihapus dari daftar <i>user</i>	Data berhasil dihapus dari daftar <i>user</i>	Baik

3. Pengujian Modul Data Produk

Pada tahan ini dilakukan pengujian modul data Produk kayu untuk mengetahui apakah modul berjalan dengan baik atau tidak yang mana terdapat kegiatan menambah, mengubah, menghapus. Berikut pengujian modul pada tabel 5.3

Tabel 5.3 Pengujian Modul Data Produk

Modul yang diuji	Prosedur Pengujian	Masukan	Keluaran yang diharapkan	Hasil yang didapat	Kesimp ulan
Menampilk an <i>form</i> data Produk	- User memilih menu 'Produk'	Klik menu Produk	Menampilkan form data Produk	Menampilkan form data Produk	Baik
Tambah data Produk (berhasil)	 Pilih menu'Prod uk' Masukan data Produk pada form data Produk Klik tombol simpan 	Kode Produk,Pro duk. tombol simpan	Menampilkan pesan data berhasil ditambahkan	Menampilkan pesan data berhasil ditambahkan	Baik
Tambah data Produk (gagal)	 Pilih menu Prod uk' Masukan data Produk pada form data Produk Klik tombol simpan 	Data tidak diisi secara lengkap, tombol simpan	Menampilkan pesan bahwa data masih ada yang kosong	Menampilkan pesan bahwa data masih ada yang kosong	Baik
Ubah data Produk (berhasil)	Pilih menu 'Produk'Klik tombol	Kode Produk,Pro duk.	Menampilkan pesan bahwa data berhasil	Menampilkan pesan bahwa data berhasil	Baik

	'Edit' pada record data yg dipilih - Masukan data baru - Klik tombol simpan	tombol simpan	diubah	diubah	
Ubah data Produk (gagal)	- Pilih menu 'Produk' - Klik tombol 'Edit' pada record data yg dipilih - Masukan data baru - Klik tombol simpan	Tidak mengisi data dengan lengkap, tombol simpan	Menampilkan pesan bahwa hak akses belum diisi	Menampilkan pesan bahwa hak akses belum diisi	Baik
Hapus data Produk	- Pilih menu 'Produk' - Klik tombol 'hapus' pada record yang dipilih	Klik tombol hapus	Data berhasil dihapus dari daftar Produk	Data berhasil dihapus dari daftar Produk	Baik

4. Pengujian Modul Data Ukuran Kayu.

Pada tahan ini dilakukan pengujian modul data kayu untuk mengetahui apakah modul berjalan dengan baik atau tidak yang mana terdapat kegiatan menambah, mengubah, menghapus. Berikut pengujian modul pada tabel 5.4

Tabel 5.4 Pengujian Modul Data Ukuran Kayu

Modul	Prosedur	Masukan	Keluaran yang	Hasil yang	Kesim
yang diuji Menampil kan form data Kayu	Pengujian - User memilih menu 'Kayu'	Klik menu Kayu	diharapkan Menampilkan form data Kayu	didapat Menampilkan form data Kayu	pulan Baik
Tambah data Kayu (berhasil)	- Pilih menu'Kay u' - Masukan data Kayu pada form data Kayu - Klik tombol Simpan	Id_ukuran, ukuran. tombol simpan	Menampilkan pesan data berhasil ditambahkan	Menampilkan pesan data berhasil ditambahkan	Baik
Tambah data ukuran Kayu (gagal)	 Pilih menu'Kay u' Masukan data Kayu pada form data ukuran Kayu Klik tombol Simpan 	Data tidak diisi secara lengkap, tombol simpan	Menampilkan pesan bahwa data masih ada yang kosong	Menampilkan pesan bahwa data masih ada yang kosong	Baik
Ubah data ukuran Kayu (berhasil)	- Pilih menu 'Kayu' - Klik tombol 'Edit' pada record data yg dipilih - Masukan data baru - Klik tombol simpan	Id_ukuran, ukuran. tombol simpan	Menampilkan pesan bahwa data berhasil diubah	Menampilkan pesan bahwa data berhasil diubah	Baik

Ubah data Kayu (gagal)	- Pilih menu 'Kayu' - Klik tombol 'Edit' pada record data yg dipilih - Masukan data baru - Klik tombol simpan	Tidak mengisi data dengan lengkap, tombol simpan	Menampilkan pesan bahwa hak akses belum diisi	Menampilkan pesan bahwa hak akses belum diisi	Baik
Hapus data ukuran Kayu	- Pilih menu 'Ukuran Kayu' - Klik tombol 'hapus' pada record yang dipilih	Klik tombol hapus	Data berhasil dihapus dari Data Ukuran Kayu	Data berhasil dihapus dari Data Ukuran Kayu	Baik

5. Pengujian Modul Informasi Order

Pada tahan ini dilakukan pengujian modul Informasi Order untuk mengetahui apakah modul berjalan dengan baik atau tidak yang mana terdapat kegiatan menambah, mengubah, menghapus. Berikut pengujian modul pada tabel 5.5

Tabel 5.5 Pengujian Modul Informasi Order

Modul	Prosedur	Masukan	Keluaran yang	Hasil yang	Kesim
yang diuji	Pengujian	1120000111011	diharapkan	didapat	pulan
Menampil kan <i>form</i> data Order	User memilih menu 'order'	Klik menu order	Menampilkan form data order	Menampilkan form data order	Baik
Tambah data Order (berhasil)	 Pilih menu'ord er' Masukan data Informasi pada form data Informasi Klik tombol simpan 	Id_kustom er, tanggal,, jam, alamat pengirima n, kota, status,stat us konfirmasi tombol simpan	Menampilkan pesan data berhasil ditambahkan	Menampilkan pesan data berhasil ditambahkan	Baik
Tambah data order (gagal)	 Pilih menu'Info rmasi' Masukan data Informasi pada form data Informasi Klik tombol simpan 	Data tidak diisi secara lengkap, tombol simpan	Menampilkan pesan bahwa data masih ada yang kosong	Menampilkan pesan bahwa data masih ada yang kosong	Baik
Ubah data order (berhasil)	- Pilih menu 'Order' - Klik tombol 'Edit' pada record data yg dipilih - Masukan data baru - Klik tombol simpan	Id_kustom er, tanggal,, jam, alamat pengirima n, kota, status,stat us konfirmasi .tombol simpan	Menampilkan pesan bahwa data berhasil diubah	Menampilka n pesan bahwa data berhasil diubah	Baik

Ubah data ordder (gagal)	- Pilih menu 'Order' - Klik tombol 'Edit' pada record data yg dipilih - Masukan data baru - Klik tombol simpan	Tidak mengisi data dengan lengkap, tombol simpan	Menampilkan pesan bahwa hak akses belum diisi	Menampilka n pesan bahwa hak akses belum diisi	Baik
Hapus data Order	- Pilih menu 'Order' - Klik tombol 'hapus' pada record yang dipilih	Klik tombol hapus	Data berhasil dihapus dari daftar <i>user</i>	Data berhasil dihapus dari daftar <i>user</i>	Baik

7. Pengujian Modul Data Produksi.

Pada tahan ini dilakukan pengujian modul Data Produksi untuk mengetahui apakah modul berjalan dengan baik atau tidak yang mana terdapat kegiatan menambah, mengubah, menghapus. Berikut pengujian modul pada tabel 5.6

Tabel 5.6 Pengujian Modul Data Produksi

Modul	Prosedur	Masukan	Keluaran yang	Hasil yang	Kesimp
yang diuji	Pengujian		diharapkan	didapat	ulan
Menampilk	User memilih	Klik menu	Menampilkan form	Menampilka	Baik
an form	menu	Produksi	data Produki	n <i>form</i> data	
data	'Produksi'			Produksi	
produksi					

Tambah	- Pilih	Ukuran,sat	Menampilkan	Menampilka	Baik
data produksi (berhasil)	menuʻprod uksi - Masukan data Order pada form data produksi - Klik	uan, rtok, harga terjual tombol simpan	pesan data berhasil ditambahkan	n pesan data berhasil ditambahkan	
	tombol simpan				
Tambah data Produksi (gagal)	 Pilih menu Prod uksi Masukan data Order pada form data Produksi Klik tombol simpan 	Data tidak diisi secara lengkap, tombol simpan	Menampilkan pesan bahwa data masih ada yang kosong	Menampilka n pesan bahwa data masih ada yang kosong	Baik
Ubah data Produksi (berhasil)	 Pilih menu 'Produksi' Klik tombol 'edit' pada record data yg dipilih Masukan data baru Klik tombol simpan 	Ukuran,sat uan, tok, harga terjual tombol simpan	Menampilkan pesan bahwa data berhasil diubah	Menampilk an pesan bahwa data berhasil diubah	Baik
Ubah data produksi (gagal)	 Pilih menu 'Produksi' Klik tombol 'edit' pada record data yg dipilih Masukan data baru Klik tombol simpan 	Tidak mengisi data dengan lengkap, tombol simpan	Menampilkan pesan bahwa hak akses belum diisi	Menampilk an pesan bahwa hak akses belum diisi	Baik
Hapus data Produksi	- Pilih menu 'Produksi' - Klik	Klik tombol hapus	Data berhasil dihapus dari daftar <i>user</i>	Data berhasil dihapus dari daftar <i>user</i>	Baik

tombol 'hapus'		
pada record		
yang dipilih		

8. Pengujian Modul Cetak Laporan

Pada tahan ini dilakukan pengujian modul login untuk mengetahui apakah modul berjalan dengan baik atau tidak. Berikut pengujian modul pada tabel 5.7

Tabel 5.7 Pengujian Form Cetak Laporan

Modul	Prosedur	Masukan	Keluaran	Hasil yang	Kesimp
yang	Pengujian		yang	didapat	ulan
diuji			diharapkan		
Cetak	- <i>User</i> memilih	Klik menu	Mencetak	Laporan.	Baik
lapora	menu Laporan	Cetak	laporan.		
n	- Klik tombol				
(berhas	cetak pada				
il)	record yang				
	ingin di cetak				
Cetak	- User memilih	Klik menu	Mencetak	Kembali ke	Baik
lapora	menu Laporan	Cetak	laporan	form laporan	
n	dan tidak		_	_	
	memilih				
(gagal)	record yang				
(0,0)	ingin di cetak				
	- Tekan Enter				
	atau klik				
	tombol Cetak				

5.3 ANALISA HASIL YANG DICAPAI OLEH SISTEM

Dari hasil yang dicapai setelah melakukan pengujian, sistem memiliki kelebihan dan kekurangan, adapun kelebihan dan kekurangan tersebut antara lain:

5.3.1 Kelebihan

Setelah melakukan pengujian terhadap program yang dibuat dapat dijabarkan mengenai kelebihan program yang dapat dilihat sebagai berikut :

- Perancangan aplikasi pengolahan data penjualan kayu ini dapat mengatasi kekurangan dari sistem pengolahan data sebelumnya yang diolah dengan mencatat dikayu agenda oleh pihak UD.WInda Permatasari Sawmill.
- 2. Perancangan aplikasi pengolahan data penjualan kayu yang peneliti buat memberikan kemudahan kepada admin untuk mengolah data sehingga menghasilkan laporan yang lebih akurat dan efisien.
- 3. Memperlancar dan mempermudah admin untuk melakukan kegiatan dalam mengolah data order dan mempermudah pencarian data order.
- 4. Sistem ini dapat menyimpan data dalam waktu yang lama, karena data disimpan pada media penyimpanan secara terkomputerisasi.

5.3.2 Kekurangan

Setelah di analisa dan dilakukan pengujian terhadap program yang dibuat dapat dijabarkan mengenai kekurangan program yang dapat dilihat sebagai berikut:

- Tampilan rancangan yang masih harus ditingkatkan agar membuat tampilan menjadi lebih menarik.
- 2. Tidak ada menu kritik dan saran bagi pengunjung atau Kustomer untuk memberikan saran atau kritikan.