## BAB V

## IMPLEMENTASI DAN PENGUJIAN

## 5.1 IMPLEMENTASI PROGRAM

Implementasi program digunakan untuk menerapkan perancangan halaman yang ada pada program dimana implementasi ini juga menguji program yang dibuat telah sesuai dengan sistem yang dirancang sehingga program yang dibuat tidak terjadi kesalahan baik dari sisi sistem maupun dari sisi *coding* dan memudahkan penulis untuk melakukan pengecekan dengan sistem yang telah dibuat apakah telah sesuai dan dapat memecahkan masalah yang terjadi di PT. Pratama Orbit Centuriraya.

## 5.1.1 Implementasi *Output* Program

Implementasi *output* program digunakan untuk menerapkan perancangan halaman yang ada pada program. Adapun implementasi *output* pada program pada PT. Pratama Orbit Centuriraya, dapat dijabarkan sebagai berikut :

1. Halaman Beranda

Halaman beranda merupakan tampilan pertama kali saat pengguna sistem telah melakukan proses *login* dan terdapat menu-menu untuk menuju ke halaman lain serta berisikan informasi mengenai PT. Pratama Orbit Centuriraya. Gambar 5.1 beranda merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.31.

			1 3	
	1000	Contraction of the local division of the loc		
aranda	Danaita V Basag F	Sugaley 7 Laporan 9	Pavreesi Bastaas Kelaa	
waste Work-Darra Na	Innuis V Bung V ng Maa Habir Kata Bung	Stageler V Laporan V	Percent Barnas Relat	Sed Aller
nanile Note Anna No.	Innello V Rusey V ng Mau Habb Role Rang BR-ROC-805	Supplier V Laporas V External External	Porceal Barnas Reliar	Sok Alka 4 Pen
Nok Arra	Tannin V Rung V ng Mau Habb Rice Reng BR-POC-80 BR-POC-80	lagder V Lapora V Kotryne Djetter Seal	Porreest Bartas Relax <u> Nests Boog</u> Common Rul Agence 0.48 Od Seal	258,0186 4 Ben 8 Set
Not Arra No. 1 2 3	Innuin (* 11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.11.	September 7 Expose 7	Porceal Bartas Eclas <u>Nach Roby</u> Common Rad Ignotes 0.146 Od Stal Teal Talas Parag	5%4,411a 4,9ca 8,%et 10,5m

Gambar 5.1 Halaman Beranda

2. Halaman Lihat Pemasukan

halaman lihat pemasukan merupakan halaman yang berisikan informasi mengenai data pemasukan barang yang telah diinput dengan menampilkan tanggal masuk, kode pemasukan, *supplier*, keterangan dan opsi untuk mencetak, mengubah dan menghapus data. Gambar 5.2 lihat pemasukan merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.32.

		N. 1
		Mar.
V Supplet V Lapson V Personal	Battan Kelaar	
0007-0008		
Ke Tanggal		
5-90C-302012-0008 Jack Remark Parts	Masek Ke Oulang Langsang	000
\$ 200-20233-0005 CV Don Justi	Munk Ke Owleng	090
5 (POC-202310-0004 PT. Katya Prana Saka	89 Kirin Lokasi	000
5-POC-302359-0002 72 Katya Press Sala	me Kriss Ke Oulong Laupung	000
CONTRACTOR AND		000
8-900C-302368-0008 CV Date Junits	Alter at Water	
5 5 5	Segular V         Lapma T         Persond           Ker Tanggal         Control         Control           Kold Parameter         Control         Segular V           POC - 202212 0001         Dec Statutas Paris         Porce           POC - 202212 0001         CV: Dens Janzie         Porce           POC - 202216 0004         PE: Karpe Prass Sale         POC - 2022164-0002         PE: Karpe Prass Sale	Segular V         Lasma V         Personnel         Kelsan           Ker Tanggal         Contraction         Segular V         March Ref Contraction           Ker Tanggal         Contraction         Segular V         March Ref Contraction           Ker Tanggal         Segular V         March Ref Contraction         March Ref Contraction           Ker Tanggal         Ker Tanggal         March Ref Contraction         March Ref Contraction           Ker Tanggal         K. Tang Person Solation         March Ref Contraction         March Ref Contraction           Ker Tanggal         F. Kargen Person Solation         Ker tan Lokane         Ker tanggal Lagrange

Gambar 5.2 Halaman Lihat Pemasukan

#### 3. Halaman Lihat Pengeluaran

halaman lihat pengeluaran merupakan halaman yang berisikan informasi mengenai data pengeluaran barang yang telah diinput dengan menampilkan tanggal keluar, kode pengeluaran, kirim ke, keterangan dan opsi untuk mencetak, mengubah dan menghapus data. Gambar 5.3 lihat pengeluaran merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.33.

-				R. Contraction	(hand)
	B	TEL			3 F .
4		And a state of the		all all a	
1	18	1118			Contraction of the local division of the loc
Detail	a TraisderT	Hanang V Supplier 1	E Lapoise F Perroval	Barne Kélar	
Tak	d Pengelaaran				
1.44	e Pengelaaraa				
Dan 1	n Pengelaanan aagal	Ke Tanggal	East		
Dan 1	n Pangalanan mgal Tyi Kaluu	Ke Tangal	tion Keen Ke	China M	Qps
Dan 1	r Progebuster angest Tyl Kolone 21-12-2023	Re Taugut Red Programs PR-POC-30212-4008	East Kanas Ke Marangia (Pazyak)	Entringen Einen Lakas Poysk	000
2 and 1	Progetimeter Magel 7/150/mg 21-12-2023 19-82-2023	Ke Tangpi Not Paratasa PR-POC 302312-4000 PR-POC 302312-4004	Kom Ke Kom Ke Menaga (Poryek) Menaga (Poryek)	Cristingus Karan Lakas Perjok Karan Ka Lokas Perjok	000
2 and 1 and	Progetation angeol 29-13-2425 19-13-2425 19-13-2425	56 Tangjal 1959 September 1969 Cold 2013 Addres 1969 Cold 2013 Addres 1969 Cold 2013 Addres	Kana Krama Kr Menangai (Propile) Menangai (Propile) Menangai (Propile)	Constants Room Lakou Poryak Karam Ka Lakou Poryak Karam Ka Lakou Yanak	000 000
7 44 Dan 1 1 2 3 4	Program 19/1 Million 21-13-2425 19-13-2425 17-13-2425 (4-2425)	5- Tangel R-90-002-302-12-009 PR-900-302-312-009 PR-900-302-312-009 PR-900-302-302-009 PR-900-302-309-0002	Kana Kanangan (Perpek) Menangan (Perpek) Menangan (Perpek) Menangan (Perpek)	Consignit Even Lobas Poysic Kora Ke Lobas Porok Kora Ke Lobas Cosk Ala Don Esconor Kora Igaz Part	000 000 000

### Gambar 5.3 Halaman Lihat Pengeluaran

#### 4. Halaman Lihat Retur

halaman lihat retur merupakan halaman yang berisikan informasi mengenai data retur barang yang telah diinput dengan menampilkan tanggal retur, kode retur, *supplier*, keterangan dan opsi untuk mencetak, mengubah dan menghapus data. Gambar 5.4 lihat retur merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.34.



Gambar 5.4 Halaman Lihat Retur

5. Halaman Laporan Supplier

halaman laporan *supplier* merupakan halaman yang berisikan informasi mengenai data *supplier* dan terdapat tombol yang dapat digunakan untuk mencetak laporan sesuai dengan kebutuhannya. Gambar 5.5 laporan *supplier* merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.35.

	Kels Septer	Name Replace	"Alassi	Sterm	Tool
	SP-POC-01	CV. Dura Jurahi	Par, Kapter Paramata No. 28	#81214135901	funganite@graniteren
	SP-POC-82	Jaya Bernama Pern	1 Kapten Polizieren, Neupong IV Signi	8852992228835	into benerat Gymtil.com
T	59-POC-03	FT. Karya Penna Sokana	J1 Subas Thata, Jards	001295220055	kps jakarta (j.jessi) iron
		charmit		/i	

Gambar 5.5 Halaman Laporan Supplier

## 6. Halaman Laporan Barang

halaman laporan barang merupakan halaman yang berisikan informasi mengenai data barang dan terdapat tombol yang dapat digunakan untuk mencetak laporan sesuai dengan kebutuhannya. Gambar 5.6 laporan barang merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.36.

•	Kode Barning	Kategori	New Beng	SA AL
	BR.POC-005	lajona	Construm Rad Injecture 0-146	480
2	B8.POC-814	Sed.	Karet Cover - Gasket Symel Joint	18.5m
5	BB-POC-007	Total	OJ Seal.	154
6	BR-POC-003	Sed.	Seal Ka Ilitachi ZX100	18 Sec
F	HR-POC-006	Tead	Inst Water Pomp	16 Set
6	HE-POC-001	Mission General	Unual Chassie 1884	14 Pea
T	BR.POC.002	Meryak Georak	Timinal Lithuana	1 Pea
	88.40C-00	Maryak Genak Meryak Genak Déhasi Oleh	Usual Change 1004 Usual Lofeau Dyroiks (t	14 Pro 1 Pro

Gambar 5.6 Halaman Laporan Barang

## 7. Halaman Laporan Pemasukan Barang

halaman laporan pemasukan barang merupakan halaman yang berisikan informasi mengenai data pemasukan barang dan terdapat tombol yang dapat digunakan untuk mencetak laporan sesuai dengan kebutuhannya. Gambar 5.7 laporan pemasukan barang merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.37.

	Tel Minar	Lots Presenting	Navlat		
ŧ,	15-12-3123	PS-POC 382112-0800	Taya Biotyptus Parts (SP-POC-02)	Marak Ke Gudang Langrung	38 Set Kaner Carnet - Onskar Swirol Joint 18 Set Seal Kir Handu 23230
t,	14-12-2023	P5-POC-232312-0800	CV Dote Janki (SP-POC-81)	Masak Ke Ondang	18 Set Oil Scal 11 fort Itaal Water Parage
ħ.	19-09-2023	P6-POC-242519-0004	PT, Karon Prima: Sokies (SP-POC-05)	Ration Lotions	8 Per Unital Christo 108H
•	87-09-3633	PS-POC-312349-0003	CV Dras Jasihi (SP-90C-81)	Karini ke Gudang	2 Peu Common Rail Japane 8-448 7 Set Soul Ka Henchs 23(20)
1	87.09-2523	P5-PDC 202309-6002	PT Kacys Prima Indone (SP-POC-03)	Hirtes Ke Godaag Langsong	20 Per Unital Charact 1000 20 Set Karret Carrier / Gaidar Vermai Juan
R:	16-09-2023	PS-POC 212319-6003	Aya Senana Parta ISE 200 JUN	Masuk Ke Cudang	18 Perc Unical Lothern 18 Perc Unical Column 1999

Gambar 5.7 Halaman Laporan Pemasukan Barang

8. Halaman Laporan Pengeluaran Barang

halaman laporan pengeluaran barang merupakan halaman yang berisikan informasi mengenai data pengeluaran barang dan terdapat tombol yang dapat digunakan untuk mencetak laporan sesuai dengan kebutuhannya. Gambar 5.8 laporan pengeluaran barang merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.38.

Te	(Kriss	Ende Pespetanon	Ken fee	Emispe	- Dune:
31,	13-2023	99.POC.302312-000	Miningin (Projek)	Karan Lokato Propek	3 Set Soul Water Pomp 1 Set Karet Cover, Onsket Sourcel Jaint
16 16	13-2029	PR.POC.282312-004	Menugin (Prosta)	Karan Ka Lohno, Proyek	2 Pro United Channes 10060 4 See Rapier Conta: - Oasker Switted Journ
1 15	13-2023	PIL/POC-262312-0003	Meringin (Przyski	Kuira Ke Lohni Umiji Alti Brim Esuarator	2 Ser Oli Scal 2 Ser Scol Wane Purg. 3 Ser Kanet Corps / Ganhet Strivel Julier
• 34	09-2023	#8-POC-002108-0002	Sandeagne (Proysk Juliec)	Kenn Spee Part	6 Pro United Channel 5005 1 Pro United Libbins
1. P	09-2023	P2-POC 00000-0001	Teles (Proyok Buka Labas)	Kana Ok Menai	2 Ser Seel Kit Senaita ZX100 2 Per Unios Lithours 3 Per Unios Chanis 2005

Gambar 5.8 Halaman Laporan Pengeluaran Barang

## 9. Halaman Laporan Retur Barang

halaman laporan retur barang merupakan halaman yang berisikan informasi mengenai data retur barang dan terdapat tombol yang dapat digunakan untuk mencetak laporan sesuai dengan kebutuhannya. Gambar 5.9 laporan retur barang merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.39.

	Tel Roma	Kinte Benni	laptic:	Keningan	Beng
1	21-32-2023	RB-POC-202912-0009	Anya Bernama Parts (527-2000-02)	Bararg Rook	1 Pes-Unical Chronin 100H 1 Pes-Unical Liffician
2	13-69-2023	RB-00C-312168-0062	PT Karja Priza Takies (SP-POC-01)	Daring Tidak Sevani	1 Ret Karer Cover: Gasher Swood Anat 1 Pes Consum Rad Garetar 8 446
3	11-19-2023	RB POC-242369-000[	Java Dersinsa Parts (SP-POC-02)	Biering Pounk	1 Per Unicel Lifform 2 Per Unicel Citation 1988
		Dyhoat Oldi,			Dymikus Olek
		(Aasaa)			()

Gambar 5.9 Halaman Laporan Retur Barang

#### 10. Halaman Laporan Transaksi Stok

halaman laporan transaksi stok merupakan halaman yang berisikan informasi mengenai data transaksi stok dan terdapat tombol yang dapat digunakan untuk mencetak laporan sesuai dengan kebutuhannya. Gambar 5.10 laporan transaksi stok merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.40.

		LA	NORAN TRANSLAKS	LINK	NUCLING	Rent	Sever 7 Qualizat Switchil Joint (Set) (IIII-PC
٩.	Targest Descale.	Enings	Seter 1	Manth	Kitee		Kenne
		Silds Arcal Tanggel 10-11-2023				0,08	
ŗ,	87-88-2025	PE Kerna Penna Indees Kernangan Kerna Ke Godang Langsung	Presection	38,89		25,08	PS36C.28(249-4082 (87-49-3025) = 36
	1549,203	PT: Karya Penna Sukses Kreewayan Banang Talak Ironas	Erne		1,00	38,00	PS-POC-2821199-0082 (87-89-2928) = 19
•	15-12-2023	Japa Bernana Parts Keterangan Manak Ke Oudang Langsung	Permokan	11,00		39,06	P5-POC-202302-8086 (15-12-2023) = 18 P5-POC-202309-6082 (97-88-2023) = 19
	37-42-3029	Managan (Percett) Keteranggan (Ketarakan Canak Alar Baras Escarator	Propriate		3.00	36.06	PS-ROC-2823423-8386 (13-12-2023) = 19 PS-ROC-282349 4082 (07-89-2023) = 19
•	19-12-2023	Marangan (Ponyok) Keterangan Tanan Ke Lukan Polyok	Freigrississ		8.00	32.06	PS-POC-260362-6086 (13-12-2023) + 18 PS-POC-260369-0080 (07-69-2023) + 13
1	21-12-2020	Menorgan (Proved) Erstemptor - Estan Lohani Proven	Programme	+-	3.00	29,08	PS-POC-282342-0080 (15-12-2023) = 19 PS-POC-282348-0082 (07-09-2023) = 9
		Driver Date				Dee	day Och.

Gambar 5.10 Halaman Laporan Transaksi Stok

## 5.1.2 Implementasi Input Program

Implementasi *input* program digunakan untuk menerapkan perancangan halaman yang ada pada program. Adapun implementasi *input* pada program pada PT. Pratama Orbit Centuriraya, dapat dijabarkan sebagai berikut:

1. Halaman Login

Halaman *login* merupakan halaman yang berisikan *field* wajib diisi untuk pengguna sistem dapat masuk ke dalam halaman utamanya dengan mengisi nama pengguna dan *password*. Gambar 5.11 merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.41.



## Gambar 5.11 Halaman Login

## 2. Halaman Tambah Supplier

Halaman tambah *supplier* merupakan halaman yang menampilkan *form* untuk menambah data *supplier* baru pada sistem. Gambar 5.12 tambah *supplier* merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.42.

PT. PRATAI	MA ORBIT CENTURIRAYA JAMBI
A.	
108	
Brench Transitio V	Sanag Y. Sappin V. Lapons V. Passinol. Satisar Kelua
Tumbuh Supplier	
Koda Suppliar	\$P-POC-04
Name Supplier	
Alaram	
Telepon	
Engl	
	Textual

Gambar 5.12 Halaman Tambah Supplier

## 3. Halaman Tambah Kategori

Halaman tambah kategori merupakan halaman yang menampilkan *form* untuk menambah data kategori barang baru pada sistem. Gambar 5.13 tambah kategori merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.43.

Lara L		All and
		JACON I
		1 6 <b>- 5</b> - 6
Damag T. Standard Langer	Personal Barrane Estant	
and a second second	rection states access	
KR-00C-bit		
Tauluk		
	Roag T Reptier T Lapore V	Barag T Bepler T Lapora V Percept Barase Relat

Gambar 5.13 Halaman Tambah Kategori

4. Halaman Tambah Barang

Halaman tambah barang merupakan halaman yang menampilkan *form* untuk menambah data barang baru pada sistem. Gambar 5.14 tambah barang merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.44.



Gambar 5.14 Halaman Tambah Barang

## 5. Halaman Tambah Pemasukan

Halaman tambah pemasukan merupakan halaman yang menampilkan *form* untuk menambah data pemasukan barang baru pada sistem. Gambar 5.15 tambah pemasukan merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.45.

A .	
Bernds Transits V	Ramag V Sugday V Lapone V Percenti Barnas Kelas
Tembelt Peneratan	
Kode Pyraanakas)	75-POE-202312-0007
	- Pfilm Bulan Balar
Suppler	
Supple: Tanggel March	28-92-3823
Sopple: Taggel Marik Xeronagies	28-52-2823
Soppler Tangjal Marak Xermangan	28-52-2823

Gambar 5.15 Halaman Tambah Pemasukan

#### 6. Halaman Detail Pemasukan

Halaman detail pemasukan merupakan halaman yang menampilkan *form* untuk menambah data detail pemasukan barang baru pada sistem dan terdapat tabel detail pemasukan untuk mengelola data pemasukan barang yang terdapat opsi untuk menghapus. Gambar 5.16 detail pemasukan merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.46.



Gambar 5.16 Halaman Detail Pemasukan

7. Halaman Tambah Pengeluaran

Halaman tambah pengeluaran merupakan halaman yang menampilkan *form* untuk menambah data pengeluaran barang baru pada sistem. Gambar 5.17 tambah pengeluaran merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.47.

-	
101	
Bermile Transku'F	Barag V Sappler V Lapons F Perroel Baran Kelaw
Tumbah Progelaanas	8
Kodé Pengsharan	PILPOC-302312-6066
Tanggal Kelase	24-43-3033
Tanggel Kelsan Keterangan	2+-12-003

Gambar 5.17 Halaman Tambah Pengeluaran

## 8. Halaman Detail Pengeluaran

Halaman detail pengeluaran merupakan halaman yang menampilkan *form* untuk menambah data detail pengeluaran barang baru pada sistem dan terdapat tabel detail pengeluaran untuk mengelola data pengeluaran barang yang terdapat opsi untuk menghapus. Gambar 5.18 detail pengeluaran merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.48.

100	(date )		A MAR	Card and	Manuel
B	8			300	
10					
1113	×118		A CONTRACTOR OF		1
Benafa 1	name 7 Incod 2	Suggitier V Lagrans V Pa	erroyd Bashani Koluar		
Pengeluan					
Kede People	****	PR-90C-312312-0065	Tergpi Kelaur	21-13-2023	
Kinn Ke		Marangen (Proyvic)	Krimuges	Kirm Loloui Proys	*
1	estimani				
Detek Pro				1000	Itera
Detel Pro	Kole Datag		Name Dance	Jania.	
Detail Pen	Kole Datag	Seal Where Prange	Nana Boong	5.54	0
Detail Pro	HR.POC.408	Seal Water Proop Karet Cover / Gaslet Switch Jo	net	5.5m	0
Detail Detail	Unit Data y UR POC 408 UR POC 408 UR POC 408	Seal These Prays Keres Devey / Gasler Swivel Ja	Franke Garreg :	5 Say 8 Say	0

#### Gambar 5.18 Halaman Detail Pengeluaran

9. Halaman Tambah Retur

Halaman tambah retur merupakan halaman yang menampilkan *form* untuk menambah data retur barang baru pada sistem. Gambar 5.15 tambah retur merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.49.

Ina		<b>1</b>
Bacaula Danaiks V	Russey? Supplier? Laporat? Percent Ramas Solar	
Tuesdall Before		
Management of the local division of the loca		
Kode Rotar Suppler	10-PDC-200312-0004	
Kolis Rotar Suppler Descal Rota	10-PDC-200312-0004	
Kodi Rotar Soppler Tanggai Rota	829-900-300313-0004 - PBN Stelen Steley	
Kodis Rotar Soppher Tanggal Rotar Xeronagan	103-700-303313-0004 PRM: thele Taky	
Koli Rota Soppler Taggal Rota Xerenagai	NB-PDC-300312-0004	

Gambar 5.19 Halaman Tambah Retur

## 10. Halaman Detail Retur

Halaman detail retur merupakan halaman yang menampilkan *form* untuk menambah data detail retur barang baru pada sistem dan terdapat tabel detail retur untuk mengelola data retur barang yang terdapat opsi untuk menghapus. Gambar 5.20 detail retur merupakan hasil implementasi dari rancangan pada gambar 4.50.

	and and	K		-	A LONG
0				3	× (1) 1
101	and a				-11-
Bernafa Trussile	s 7 Darag 7 Suga	kir? Lignan? Pr	neroyd Bashasi Kiduar		
Retter					
Keit-Betur	38-POC-2	000412-9000	Tenggal Breat	214.0.2028	
Suggilier	Jura Beriar	na Parts (SP-POC-02)	Keinengen	Baring Turok	
Datell Retur					
Detail Refor	Kode Damag		Name Denna	Sunta	Bee
Detail Ratur	Kole During JR-POC-001	Useal (Tanan 200	Nama Demag	Justic 1 Pa	Hepa O
Detail Raba	100 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Useal Cherne 2008 Useal Littles	Nama Derma 4	landa 12x 19x	e e
Detail Retur So 2 Cook Soles Rese	BACK Dense BR-POC-001 BR-POC-002	Useal Clanm 200 Useal Listens	Darsa Darsag	i Justik I Pos I Pos	Cipar O O

Gambar 5.20 Halaman Detail Retur

## 5.2 PENGUJIAN

Untuk mengetahui keberhasilan dari implementasi sistem yang telah dilakukan, maka penulis melakukan tahap pengujian menggunakan metode *black box* dengan melakukan pengujian modul-modul yang terdapat pada sistem secara keseluruhan agar hasil yang diharapkan sesua dengan hasil yang didapat dan *white box* untuk pengujian secara kode-kode program. Adapun beberapa tahap pengujian dengan metode *black box* yang telah dilakukan adalah sebagai berikut :

T-L-L	<b>E</b> 1	T-L-I	<b>D</b>	T
Lapel	5.1	Taper	Pengullan	Login

No.	Deskripsi	Prosedur	Masukan	Keluaran yang	Hasil yang	Kesimpulan
		Pengujian		Diharapkan	didapat	
1	Pengujian	- Mengakses	Input :	Pesan "Anda	Pesan "Anda	Handal
	pada login	sistem	<ul> <li>Nama pengguna</li> </ul>	Telah Berhasil	Telah Berhasil	
			= "Admin"	Melakukan	Melakukan	
			- Password =	Login Sebagai	Login Sebagai	
			"Admin"	Admin"	Admin"	
2	Pengujian	- Mengakses	Input :	Pesan "Nama	Pesan "Nama	Handal
	pada login	sistem	- Nama pengguna	Pengguna atau	Pengguna atau	
			= "tes"	Password Anda	Password Anda	
			- Password =	Masukan Tidak	Masukan Tidak	
			"tes"	Benar"	Benar"	

Tabel 5.2 Tabel Pengujian Mengelola Data Pemasukan Barang

No.	Deskripsi	Prosedur Pengujian	Masukan	Keluaran yang	Hasil yang	Kesimpulan
				Diharapkan	didapat	
1	Pengujian	<ul> <li>Mengakses sistem</li> </ul>	Input :	Pesan "Proses	Pesan	Handal
	pada	<ul> <li>Login sebagai</li> </ul>	- Supplier	Menambah Data	"Proses	
	menambah	admin gudang /	- Tanggal	Pemasukan	Menambah	
	data	kepala gudang	masuk	Barang Berhasil	Data	
	pemasukan	- Mengklik menu	- Keterangan	Dilakukan"	Pemasukan	
	barang	tambah pemasukan	- Nama barang		Barang	
	e	1	- Jumlah		Berhasil	
					Dilakukan"	
2	Pengujian pada menambah data	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai admin gudang / kepala gudang</li> </ul>	Input : - <i>Supplier</i> - Tanggal masuk	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Pesan : "Data belum selesai dinput	Handal
	pemasukan	<ul> <li>Mengklik menu</li> </ul>	- Keterangan		semua"	
	barang	tambah pemasukan	- Nama barang			
			- Jumlah			
			dan salah satu			
			belum terisi			
3	Pengujian	<ul> <li>Mengakses sistem</li> </ul>	Mengisi data	Pesan "Proses	Pesan	Handal
1	pada	<ul> <li>Login sebagai</li> </ul>	ubahan	Mengubah Data	"Proses	
	mengubah	admin gudang /		Pemasukan	Mengubah	
	data	kepala gudang		Barang Berhasil	Data	

	pemasukan barang	<ul> <li>Mengklik menu lihat pemasukan</li> <li>Mengklik link mengubah data</li> </ul>		Dilakukan"	Pemasukan Barang Berhasil Dilakukan"	
4	Pengujian pada mengubah data pemasukan barang	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai admin gudang / kepala gudang</li> <li>Mengklik menu lihat pemasukan</li> <li>Mengklik link mengubah data</li> </ul>	Data ubah ada yang belum terisi	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Handal
5	Pengujian pada menghapus data pemasukan barang	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai admin gudang / kepala gudang</li> <li>Mengklik menu lihat pemasukan</li> <li>Mengklik link menghapus data</li> </ul>		Pesan "Proses Menghapus Data Pemasukan Barang Berhasil Dilakukan"	Pesan "Proses Menghapus Data Pemasukan Barang Berhasil Dilakukan"	Handal

# Tabel 5.3 Tabel Pengujian Mengelola Data Pengeluaran Barang

No.	Deskripsi	Prosedur Pengujian	Masukan	Keluaran yang	Hasil yang	Kesimpulan
				Diharapkan	didapat	
1	Pengujian pada menambah data pengeluaran barang	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai admin gudang / kepala gudang</li> <li>Mengklik menu tambah pengeluaran</li> </ul>	Input : - Kirim ke - Tanggal keluar - Keterangan - Nama barang - Jumlah	Pesan "Proses Menambah Data Pengeluaran Barang Berhasil Dilakukan"	Pesan "Proses Menambah Data Pengeluaran Barang Berhasil Dilakukan"	Handal
2	Pengujian pada menambah data pengeluaran barang	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai admin gudang / kepala gudang</li> <li>Mengklik menu tambah pengeluaran</li> </ul>	Input : - Kirim ke - Tanggal keluar - Keterangan - Nama barang - Jumlah dan salah satu belum terisi	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Handal
3	Pengujian pada mengubah data pengeluaran barang	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai admin gudang / kepala gudang</li> <li>Mengklik menu lihat pengeluaran</li> <li>Mengklik link mengubah data</li> </ul>	Mengisi data ubahan	Pesan "Proses Mengubah Data Pengeluaran Barang Berhasil Dilakukan"	Pesan "Proses Mengubah Data Pengeluaran Barang Berhasil Dilakukan"	Handal
4	Pengujian pada mengubah data pengeluaran barang	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai admin gudang / kepala gudang</li> <li>Mengklik menu lihat pengeluaran</li> <li>Mengklik link mengubah data</li> </ul>	Data ubah ada yang belum terisi	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Handal
5	Penguijan	- Mengakses sistem		Pesan "Proses	Pesan	Handal

pada	- Login sebagai	М	Ienghapus	"Proses	
menghapus	admin gudang /	Da	Data	Menghapus	
data	kepala gudang	Pe	engeluaran	Data	
pengeluaran	- Mengklik menu	Ba	arang Berhasil	Pengeluaran	
barang	lihat pengeluaran	Di	Dilakukan"	Barang	
	<ul> <li>Mengklik link</li> </ul>			Berhasil	
	menghapus data			Dilakukan"	

# Tabel 5.4 Tabel Pengujian Mengelola Data Retur Barang

No.	Deskripsi	Prosedur Pengujian	Masukan	Keluaran yang Diharapkan	Hasil yang didapat	Kesimpulan
1	Pengujian pada menambah data retur barang	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai admin gudang / kepala gudang</li> <li>Mengklik menu tambah retur</li> </ul>	Input : - <i>Supplier</i> - Tanggal retur - Keterangan - Nama barang - Jumlah	Pesan "Proses Menambah Data Retur Barang Berhasil Dilakukan"	Pesan "Proses Menambah Data Retur Barang Berhasil Dilakukan"	Handal
2	Pengujian pada menambah data retur barang	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai admin gudang / kepala gudang</li> <li>Mengklik menu tambah retur</li> </ul>	Input : - Supplier - Tanggal retur - Keterangan - Nama barang - Jumlah dan salah satu belum terisi	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Handal
3	Pengujian pada mengubah data retur barang	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai admin gudang / kepala gudang</li> <li>Mengklik menu lihat retur</li> <li>Mengklik link mengubah data</li> </ul>	Mengisi data ubahan	Pesan "Proses Mengubah Data Retur Barang Berhasil Dilakukan"	Pesan "Proses Mengubah Data Retur Barang Berhasil Dilakukan"	Handal
4	Pengujian pada mengubah data retur barang	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai admin gudang / kepala gudang</li> <li>Mengklik menu lihat retur</li> <li>Mengklik link mengubah data</li> </ul>	Data ubah ada yang belum terisi	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Handal
5	Pengujian pada menghapus data retur barang	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai admin gudang / kepala gudang</li> <li>Mengklik menu lihat retur</li> <li>Mengklik link menghapus data</li> </ul>		Pesan "Proses Menghapus Data Retur Barang Berhasil Dilakukan"	Pesan "Proses Menghapus Data Retur Barang Berhasil Dilakukan"	Handal

No.	Deskripsi	Prosedur Pengujian	Masukan	Keluaran yang Diharankan	Hasil yang didapat	Kesimpulan
1	Pengujian pada menambah data <i>supplier</i>	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai kepala gudang</li> <li>Mengklik menu tambah <i>supplier</i></li> </ul>	Input : - Nama <i>supplier</i> - Alamat - Telepon - Email	Pesan "Proses Menambah Data <i>Supplier</i> Berhasil Dilakukan"	Pesan "Proses Menambah Data Supplier Berhasil Dilakukan"	Handal
2	Pengujian pada menambah data <i>supplier</i>	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai kepala gudang</li> <li>Mengklik menu tambah supplier</li> </ul>	Input : - Nama supplier - Alamat - Telepon - Email dan salah satu belum terisi	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Handal
3	Pengujian pada mengubah data <i>supplier</i>	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai kepala gudang</li> <li>Mengklik menu lihat <i>supplier</i></li> <li>Mengklik link mengubah data</li> </ul>	Mengisi data ubahan	Pesan "Proses Mengubah Data <i>Supplier</i> Berhasil Dilakukan"	Pesan "Proses Mengubah Data <i>Supplier</i> Berhasil Dilakukan"	Handal
4	Pengujian pada mengubah data <i>supplier</i>	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai kepala gudang</li> <li>Mengklik menu lihat <i>supplier</i></li> <li>Mengklik link mengubah data</li> </ul>	Data ubah ada yang belum terisi	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Handal
5	Pengujian pada menghapus data <i>supplier</i>	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai kepala gudang</li> <li>Mengklik menu lihat <i>supplier</i></li> <li>Mengklik link menghapus data</li> </ul>		Pesan "Proses Menghapus Data <i>Supplier</i> Berhasil Dilakukan"	Pesan "Proses Menghapus Data Supplier Berhasil Dilakukan"	Handal

 Tabel 5.5 Tabel Pengujian Mengelola Data Supplier

# Tabel 5.6 Tabel Pengujian Mengelola Data Kategori

No.	Deskripsi	Prosedur Pengujian	Masukan	Keluaran yang	Hasil yang	Kesimpulan
				Diharapkan	didapat	
1	Pengujian pada menambah data kategori	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai kepala gudang</li> <li>Mengklik menu tambah kategori</li> </ul>	Input : - Nama kategori -	Pesan "Proses Menambah Data Kategori Berhasil Dilakukan"	Pesan "Proses Menambah Data Kategori Berhasil	Handal
2	Pengujian pada menambah data kategori	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai kepala gudang</li> <li>Mengklik menu tambah kategori</li> </ul>	Input : - Nama kategori dan salah satu belum terisi	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Handal
3	Pengujian pada menghapus	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai kepala gudang</li> </ul>		Pesan "Proses Menghapus Data Kategori	Pesan "Proses Menghapus	Handal

data kategori	<ul> <li>Mengklik menu lihat kategori</li> <li>Mengklik link</li> </ul>	Berhasil Dilakukan"	Data Kategori Berhasil	
	menghapus data		Dilakukan"	

# Tabel 5.7 Tabel Pengujian Mengelola Data Barang

No.	Deskripsi	Prosedur Pengujian	Masukan	Keluaran yang	Hasil yang	Kesimpulan
1	Pengujian pada menambah data barang	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai kepala gudang</li> <li>Mengklik menu tambah barang</li> </ul>	Input : - Kategori - Nama barang - Satuan	Diharapkan Pesan "Proses Menambah Data Barang Berhasil Dilakukan"	didapat Pesan "Proses Menambah Data Barang Berhasil Dilakukan"	Handal
2	Pengujian pada menambah data barang	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai kepala gudang</li> <li>Mengklik menu tambah barang</li> </ul>	Input : - Kategori - Nama barang - satuan dan salah satu belum terisi	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Handal
3	Pengujian pada mengubah data barang	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai kepala gudang</li> <li>Mengklik menu lihat barang</li> <li>Mengklik link mengubah data</li> </ul>	Mengisi data ubahan	Pesan "Proses Mengubah Data Barang Berhasil Dilakukan"	Pesan "Proses Mengubah Data Barang Berhasil Dilakukan"	Handal
4	Pengujian pada mengubah data barang	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai kepala gudang</li> <li>Mengklik menu lihat barang</li> <li>Mengklik link mengubah data</li> </ul>	Data ubah ada yang belum terisi	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Handal
5	Pengujian pada menghapus data barang	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai kepala gudang</li> <li>Mengklik menu lihat barang</li> <li>Mengklik link menghapus data</li> </ul>		Pesan "Proses Menghapus Data Barang Berhasil Dilakukan"	Pesan "Proses Menghapus Data Barang Berhasil Dilakukan"	Handal

# Tabel 5.8 Tabel Pengujian Mengelola Data Pengguna

No.	Deskripsi	Prosedur Pengujian	Masukan	Keluaran yang Diharapkan	Hasil yang didapat	Kesimpulan
1	Pengujian pada menambah data pengguna	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai manajer</li> <li>Mengklik menu tambah pengguna</li> </ul>	Input : - Nama pengguna - Alamat - Telepon - Bagian	Pesan "Proses Menambah Data Pengguna Berhasil Dilakukan"	Pesan "Proses Menambah Data Pengguna Berhasil Dilakukan"	Handal
2	Pengujian pada menambah data	<ul> <li>Mengakses sistem</li> <li>Login sebagai manajer</li> <li>Mengklik menu</li> </ul>	Input : - Nama pengguna - Alamat	Pesan : "Data belum selesai dinput semua"	Pesan : "Data belum selesai dinput	Handal

	1			1		1
	pengguna	tambah pengguna	- Telepon		semua"	
			- Bagian			
			dan salah satu			
			belum terisi			
3	Pengujian	- Mengakses sistem	Mengisi data	Pesan "Proses	Pesan	Handal
	pada	- Login sebagai	ubahan	Mengubah Data	"Proses	
	mengubah	manajer		Pengguna	Mengubah	
	data	- Mengklik menu		Berhasil	Data	
	pengguna	lihat pengguna		Dilakukan"	Pengguna	
	1 00	- Mengklik link			Berhasil	
		mengubah data			Dilakukan"	
4	Pengujian	- Mengakses sistem	Data ubah ada	Pesan : "Data	Pesan :	Handal
	pada	- Login sebagai	yang belum	belum selesai	"Data belum	
	mengubah	manajer	terisi	dinput semua"	selesai	
	data	- Mengklik menu		1	dinput	
	pengguna	lihat pengguna			semua"	
	r88	- Mengklik link				
		mengubah data				
5	Penguijan	- Mengakses sistem		Pesan "Proses	Pesan	Handal
U U	nada	- Login sebagai		Menghapus	"Proses	Tuntun
	menghanus	manaier		Data Pengguna	Menghanus	
	data	- Mengklik menu		Berhasil	Data	
	nenggiina	lihat pengguna		Dilakukan"	Pengguna	
	Pensouna	- Mengklik link		Dilakakali	Berhasil	
		- MEIIGNIK IIIK			Dilakukan"	
	1	mengnapus data	1		Dhakukan	

## 5.3 ANALISIS HASIL YANG DICAPAI OLEH SISTEM

Adapun analisis hasil yang dicapai oleh sistem informasi persediaan barang yang telah dibangun untuk mengatasi permasalahan yang terjadi pada PT. Pratama Orbit Centuriraya. adalah sebagai berikut :

- Sistem dirancang dapat melakukan perhitungan stok secara otomatis yang saat barang masuk, sistem akan menambahkan stok akhir barang dan saat barang keluar, sistem akan mengurangi stok akhir barang sehingga tidak lagi harus menghitung satu per satu barang sesuai dengan surat jalan masuk dan surat jalan keluar.
- 2. Sistem dirancang dapat melakukan pencarian stok barang secara cepat dan tepat dikarenakan sistem dapat menampilkan transaksi barang masuk dan barang keluar untuk per barang yang dicari sehingga informasi stok barang menjadi lebih tepat dan cepat.

3. Sistem dirancang dapat mencetak laporan-laporan yang dibutuhkan secara otomatis sesuai dengan keinginan pengguna sistem yang dimana sistem dapat mencetak laporan barang, *supplier*, pemasukan barang, pengeluran barang, retur barang dan transaksi stok barang.

Adapun kelebihan dari sistem baru ini adalah sebagai berikut :

- Sistem secara terkomputerisasi menambah, mengubah dan menghapus data pada sistem informasi persediana barang sehingga dapat memberikan informasi yang lebih cepat dan lebih akurat
- Sistem juga dapat menghitung data akhir stok barang secara otomatis sehingga memudahkan pengguna sistem dalam melakukan pengecekan stok dengan stok fisik yang ada
- Sistem menampilkan laporan telah di rekap dan dapat dicetak sesuai dengan kebutuhannya

Dan kekurangan dari sistem baru ini adalah sebagai berikut :

- Belum adanya fitur untuk penyesuaian stok barang untuk barang yang telah rusak ataupun hilang sehingga stok barang dapat sesuai dengan stok fisik yang sebenarnya.
- 2. Belum adanya fitur dengan pembuatan laporan dalam bentuk grafik