

BAB VI

PENUTUP

6.1 KESIMPULAN

1. Dengan adanya sistem ini, penyortiran kentang pada petani mejadi lebih akurat dalam pemilahaan bedasarkan ukuran dan berat karena proses penyortiran sudah menggunakan sistem secara otomatis dan tidak perlu melakukan secara manual.
2. Penggunaan sensor ldr (Cahaya) digunakan untuk mendeteksi masuknya objek dalam penyortiran lalu sensor load cell untuk mengukur dan menghitung berat pada kentang dapat berjalan dengan baik.
3. Selanjutnya, pengujian motor servo bekerja sesuai dengan perintah program yang telah di buat dan untuk komponen alat yang lainnya seperti sensor, buzzer, motor dc juga bekerja dengan baik.
4. Dan yang terakhir adalah sistem yang telah di rancang ini mampu menyortir kentang menjadi 2 bagian yaitu kecil dan besar bedasarkan berat.

6.2 SARAN

Adapun saran yang disampaikan peneliti sebagai berikut :

1. Untuk pengembangan penelitian lebih lanjut, penulis memiliki saran agar alat ini dapat diproduksi dengan sistem IOT.
2. Untuk pengembangan penelitian lebih lanjut dapat menambahkan fitur monitoring pada tahap produksi sehingga proses perhitungan jumlah kentang yang telah disortir semakin berkembang.